

ACCIAI AL CARBONIO E BASSOLEGATI

Nome commerciale	Analisi chimica	Caratteristiche e impiego	Diametro (mm) e peso (Kg)
<b>L-50M (LNS 133 U)</b> AWS: EH12K EN: S3Si	C = 0,10 Mn = 1,6 Si = 0,25	Filo per saldature di qualità, adatto per la costruzione di apparecchi in pressione, serbatoi e carpenterie di qualità. Ottimi valori di resilienze in accoppiamento con flussi basici.	2,0 x 30 2,4 x 30 3,2 x 30 3,2 x 400 4,0 x 30 4,0 x 400
<b>L-60 (LNS 143)</b> AWS: EL12 EN: S1	C = 0,09 Mn = 0,5 Si = 0,06	Filo per la saldatura di acciai comuni per la realizzazione di strutture mediamente sollecitate.	1,6 x 30 1,6 x 250 1,6 x 500 2,0 x 25 2,0 x 500 2,4 x 25 2,4 x 400 3,2 x 25 3,2 x 400 4,0 x 25 4,0 x 400 4,8 x 25
<b>L-61 (LNS 129)</b> AWS: EM12K EN: S2Si	C = 0,10 Mn = 1,0 Si = 0,25	Filo per la saldatura di acciai al carbonio aventi medio ed elevato carico. Ottimi valori di resilienze a basse temperature in accoppiamento con flussi basici.	1,6 x 30 1,6 x 250 1,6 x 500 2,0 x 25 2,0 x 500 2,4 x 25 2,4 x 400 3,2 x 25 3,2 x 400 4,0 x 25 4,0 x 400 4,8 x 25
<b>L-70 (LNS 140A)</b> AWS: EA1 EN: S2Mo	C = 0,10 Mn = 0,9 Si = 0,10 Mo = 0,5	Filo per la saldatura di acciai debolmente legati con elevato limite di snervamento.	2,0 x 30 2,4 x 30 3,2 x 30 4,0 x 30
<b>LNS 150</b> AWS: EB2 EN: CrMo1	C = 0,13 Mn = 0,8 Si = 0,15 Cr = 1,2 Mo = 0,5	Filo per la saldatura di acciai bassolegati 1,25 Cr 0,5 Mo resistenti allo scorrimento a caldo.	2,5 x 20 3,0 x 20 4,0 x 20
<b>LNS 151</b> AWS: EB3 EN: CrMo2	C = 0,10 Mn = 0,6 Si = 0,15 Cr = 2,6 Mo = 1,0	Filo per la saldatura di acciai bassolegati 2,25 Cr 1 Mo resistenti allo scorrimento a caldo.	3,0 x 20 4,0 x 20
<b>LNS 160</b> AWS: ENi1 EN: S2Ni1	C = 0,1 Mn = 1,1 Si = 0,15 Ni = 1,0	Filo con moderato apporto di Ni per raggiungere, in accoppiamento a flussi basici, buoni requisiti di resilienze a basse temperature.	3,2 x 30 4,0 x 30

(segue)

**ACCIAI AL CARBONIO E BASSOLEGATI**

Nome commerciale	Analisi chimica	Caratteristiche e impiego	Diametro (mm) e peso (Kg)
<b>LNS 162</b> AWS: ENi2 EN: S2Ni2	C = 0,1	Filo legato al Ni per raggiungere, in accoppiamento a flussi basici, buoni requisiti di resilienze a basse temperature.	2,4 x 30
	Mn = 1,1		3,2 x 30
	Si = 0,15		4,0 x 30
	Ni = 2,2		
<b>LNS 164</b> AWS A5.17: EF1* EN 756-12070: S3 Ni1Mo	C = 0,1	Filo pieno per arco sommerso per la saldatura di acciai al carbonio e bassolegati.	2,0 x 15
	Mn = 1,6		2,4 x 20
	Si = 0,1		3,0 x 20
	Ni = 0,9		4,0 x 20
	Mo = 0,5		4,0 x 400
<b>LNS 165</b> AWS: EG S0	C = 0,09	Filo legato al Ni e Mo per raggiungere, in accoppiamento a flussi basici, elevati carichi di rottura e resilienze a basse temperature.	2,4 x 30
	Mn = 1,3		3,2 x 30
	Si = 0,20		4,0 x 30
	Ni = 0,9		
	Mo = 0,2		
<b>LNS T-55</b> AWS: EC1	C = 0,06	Filo animato basico per applicazioni in cui si vuole incrementare la produttività nei giunti di testa e d'angolo.	2,8 x 25
	Mn = 1,5		
	Si = 0,6		
<b>LNS T-690</b> AWS: ECG H4 EN: S0	C = 0,06	Filo animato senza protezione di gas. Ampia flessibilità operativa. Elevati tassi di deposito, anche in posizione. Eccellenti valori di resilienze a basse temperature. Ideale per saldature d'angolo e per il riempimento sia per passate singole o multiple. Adatto per lamiere contaminate o con primer.	2,8 x 25
	Mn = 1,75		
	Si = 0,75		
	Ni = 2,0		
	Mo = 0,4		

ACCAI INOSSIDABILI

Nome commerciale	Analisi chimica	Caratteristiche e impiego	Diametro (mm) e peso (Kg)
<b>LNS 304L</b> AWS: ER 308L EN: S 19 9 L	C = 0,015 Mn = 1,8 Si = 0,4 Cr = 20,0 Ni = 10,0	Filo pieno arco sommerso per acciai inox austenitici CrNi.	2,0 x 25 2,4 x 25 3,2 x 25
<b>LNS 304H</b> AWS A5.9: ER 308H EN 756-12070: S19 9 H	C = 0,05 Mn = 1,2 Si = 0,6 Cr = 20,1 Ni = 10,5	Filo pieno per arco sommerso per la saldatura di acciai inossidabili.	2,4 x 25 3,2 x 25
<b>LNS 309L</b> AWS: ER 309L EN: S 23 12 L	C = 0,01 Mn = 1,8 Si = 0,4 Cr = 23,4 Ni = 13,8	Filo pieno arco sommerso per saldature eterogenee tra acciai inox e acciai al carbonio.	2,0 x 25 2,4 x 25 3,2 x 25
<b>LNS 316L</b> AWS: ER 316L EN: S 19 12 3 L	C = 0,015 Mn = 1,75 Si = 0,4 Cr = 18,5 Ni = 12,0 Mo = 2,75	Filo pieno arco sommerso per acciai inox austenitici CrNiMo.	2,0 x 25 2,4 x 25 3,2 x 25
<b>LNS 347</b> AWS: ER 347 EN: S 19 9 Nb	C = 0,03 Mn = 1,6 Si = 0,4 Cr = 19,5 Ni = 9,7 Nb = 0,6	Filo pieno arco sommerso per acciai inox CrNi stabilizzati al Ti o Nb.	2,4 x 25 3,2 x 25