

Nome commerciale	Analisi chimica	Caratteristiche meccaniche	Caratteristiche e impiego	Diametro (mm) e peso (Kg)
NR-203Ni1 AWS: E71T8-Ni1	C = 0,08 Mn = 1,1 Si = 0,27 Ni = 0,9 Cr = 0,04 Al = 0,85	R = 540 N/mm ² (AW) S = 465 N/mm ² (AW) A = 26 % J = 115 (-29 °C)	Filo animato senza protezione di gas. Saldature in tutte le posizioni. Facile da utilizzare in verticale ascendente. Indicato per tutte le passate. Buoni valori di resilienze e CTOD	2,0 X 6,4 2,0 X 22,7 2,4 X 22,7
NR 207 AWS: E71T8-K6	C = 0,07 Mn = 0,9 Si = 0,2 Ni = 0,85 Al = 1,0	R = 535 N/mm ² (AW) S = 420 N/mm ² (AW) A = 25 % J = 110 (-29 °C)	Filo animato senza protezione di gas. Indicato per la saldatura in verticale discendente di tubi. Buoni valori di resilienze e CTOD.	2,0 X 6,4
NR-211MP AWS: E71T-11	C = 0,21 Mn = 0,6 Si = 0,18 Al = 1,5	R = 580 N/mm ² (AW) S = 450 N/mm ² (AW) A = 23 % J = non richiesto	Filo animato senza protezione di gas. Per utilizzo generale. Facile da utilizzare e altamente versatile. Raccomandato per lamiere di spessore fino a 12 mm.	1,1 X 4,5 1,7 X 6,4 1,7 X 22,7 2,0 X 6,4 2,0 X 22,7
NR-400 AWS: E70T8-K6	C = 0,06 Mn = 0,74 Si = 0,17 Ni = 0,75 Cr = 0,13 Al = 0,74	R = 525 N/mm ² (AW) S = 435 N/mm ² (AW) A = 26 % J = 100 (-60 °C)	Filo animato senza protezione di gas. Elevati valori di resistenza meccanica, eccellenti resilienze a -40 °C, per applicazioni off-shore. Per tutte le posizioni e passate.	2,0 X 6,35 2,0 X 22,7
NS-3M AWS: E70T-4	C = 0,23 Mn = 0,45 Si = 0,26 Al = 1,4	R = 570 N/mm ² (AW) S = 450 N/mm ² (AW) A = 26 % J = non richiesto	Filo animato senza protezione di gas. Per elevati depositi in piano e piano-frontale. Raccomandato per spessori elevati e per applicazioni suscettibili a cricche. Caratteristiche e impiego	2,0 X 6,35 2,4 X 22,7 3,0 X 22,7
NR-232 AWS: E71T-8	C = 0,18 Mn = 0,65 Si = 0,27 Al = 0,55	R = 590 N/mm ² (AW) S = 490 N/mm ² (AW) A = 26 % J = 35 (-29 °C)	Filo animato senza protezione di gas. Elevati tassi di deposito, anche in posizione. Eccellenti valori di resilienze a basse temperature. Ideale per saldature d'angolo e per il riempimento. Per passate singole o multiple. Adatto per lamiere contaminate o con primer.	1,7 X 6,1 1,8 X 6,1 1,8 X 22,7 2,0 X 6,1 2,0 X 22,7
NR-233 AWS: E71T-8	C = 0,16 Mn = 0,65 Si = 0,21 Al = 0,6	R = 570 N/mm ² (AW) S = 440 N/mm ² (AW) A = 26 % J = 40 (-29 °C)	Filo animato senza protezione di gas. Ampia flessibilità operativa. Elevati tassi di deposito, anche in posizione. Eccellenti valori di resilienze a basse temperature. Ideale per saldature d'angolo e per il riempimento sia per passate singole o multiple. Adatto per lamiere contaminate o con primer.	1,6 X 5,7 1,6 X 11,3 1,8 X 11,3
NR-203NiC AWS: E61T8-K6	C = 0,06 Mn = 0,8 Si = 0,05 Ni = 0,57 Cr = 0,08 Al = 0,73	R = 490 N/mm ² (AW) S = 400 N/mm ² (AW) A = 29 % J = 95 (-29 °C)	Filo animato senza protezione di gas. Per tutte le posizioni di saldatura e per tutte le passate. Facile da saldare in verticale ascendente. Buoni valori di resilienza e CTOD.	2,0 X 22,7 2,0 X 6,4