

Lincoln Electric Europe

# Catalogo Macchine 2006



**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

## La qualità in Lincoln Electric

Amiamo dire che da oltre 100 anni forniamo soluzioni e prodotti di saldatura “per chi sceglie la Qualità”. Ma cosa c'è dietro a questa parola che molti utilizzano per promuovere i propri prodotti di saldatura, a volte anche senza buone ragioni? Ecco cosa significa per noi progettare e costruire prodotti di Qualità, e cosa facciamo per garantirla:

### Prima di lanciare un nuovo prodotto

Il lancio di un nuovo generatore di saldatura in Lincoln avviene attraverso una procedura ordinata che assicura che lo sviluppo del prodotto avvenga seguendo le diverse fasi che la Lincoln ha stabilito e che sono:

- ✓ **Definizione del Prodotto** – Viene effettuata sulla base degli input di Marketing e Product Management
- ✓ **Fattibilità del progetto** – Viene studiata la concreta possibilità di realizzare il prodotto così come definito
- ✓ **Prototipo** – Viene realizzato il primo prototipo
- ✓ **Prototipo Alpha** – Viene prodotto un primo lotto di macchine per i primi test interni
- ✓ **Prototipo Beta** – Sulla base del feedback della fase precedente, si effettuano le modifiche del caso e viene prodotto un altro lotto di macchine per i primi test “sul campo”
- ✓ **Fase “For Sale”** – Si inizia la produzione in linea ed il prodotto viene messo in commercio

### Durante il ciclo di vita di un prodotto

Anche durante tutto il ciclo di vita di un prodotto, vogliamo essere sicuri di continuare a fornire ai nostri Clienti un elevatissimo livello di qualità. A tal fine, un team di persone a ciò dedicate effettuano costantemente i seguenti controlli e verifiche:





- 1) **Test di Linea** - Sulla base degli interventi e delle sostituzioni in Garanzia, le fasi di assemblaggio interessate vengono ri-controllate per assicurare la massima affidabilità del prodotto.
- 2) **Test di Isolamento elettrico** - Il 100% delle macchine viene testato per assicurare sempre la massima sicurezza all'operatore.
- 3) **Test sulla Funzionalità** - Si verifica che le caratteristiche del 100% delle macchine corrispondano a quanto dichiarato in targa dati
- 4) **Burn-in test** - Il 100% delle macchine viene sottoposto a carico fino all'intervento del termico, per evitare la “mortalità infantile” del prodotto
- 5) **Test di Saldatura** - Il 100% delle macchine viene utilizzato da saldatori esperti Lincoln per garantire la massima qualità della saldatura.
- 6) **Cura dei dettagli** - Il 100% delle macchine viene controllato anche prima dell'imballaggio: l'addetto al controllo simula di essere un Cliente e ne giudica il grado di apprezzamento
- 7) **Teardown** - Una volta al mese, la funzione Qualità procede a prelevare dal magazzino una macchina a campione, toglierla dall'imballo, e controllarne il corretto assemblaggio e collaudo, allo scopo di verificare la conformità del prodotto agli standard Lincoln Electric ed alle vigenti norme CE.

Lincoln Electric Italia  
è Socio di:

**ANASTA**

Associazione Nazionale Aziende Saldatura,  
Taglio e tecniche affini



	Come usare il Catalogo .....	4
	Guida alla scelta del generatore di saldatura .....	5-7
	Saldatrici a elettrodo .....	8-16
	Saldatrici TIG .....	17-23
	Saldatrici MIG .....	24-35
	Saldatrici MIG ad Arco Pulsato/STT .....	36-41
	Trainafilo Semiautomatici .....	42-51
	Saldatrici per arco sommerso ..	52-57
	Trainafilo automatici .....	58-60
	Motosaldatrici .....	61-64
	Sistemi per il taglio al plasma ....	65-68
	Aspiratori fumi .....	69-70
	Informazioni Web .....	71

# Come usare il Catalogo

## Sezione del catalogo

Individua la sezione per trovare facilmente i prodotti

## Foto del prodotto

Foto di dettaglio dei prodotti Lincoln

## Icone indicatrici del tipo di alimentazione (input) e uscita (output)

Vederne la descrizione in fondo pagina

## Parte introduttiva

Descrizione generale del prodotto. Può anche esporne proprietà e applicazioni particolari

## Procedimenti

Procedimenti di saldatura raccomandati per il prodotto

**Saldatrici MIG Compatte**

### Powertec 200C, 250C, 300C

**Vantaggi Lincoln**

- Prodotto nell'ambito generale dell'Impiego
- Eccellenti produttori di movimento
- Sistema di tensione con molti stadi di regolazione
- Sistema di trascinamento con rullo motore grande
- Sistema di iniezione del gruppo trascinatore che assicura velocità superiore del filo
- Test gas per la regolazione del flusso gas prima della saldatura
- Rullo larghi, maniglie per spostamento avanzato/indietro e gallerie di sollevamento
- Versione anche a 4 rulli (solo PT300C)
- Realizzato secondo le Norme Lincoln "Solido e affidabile"
- Garanzia di 2 anni sui componenti e manodopera

**Livelli di base comprende**

- Cavo di alimentazione di 4m, cavo massa e morsetto.
- Rullo di trascinamento.

**Opzioni raccomandate**

- Rullo 0,6-0,8-1,0-1,2 mm, Kit collegamento al regolatore CO<sub>2</sub>.

**Per ordinare**

K14000-1	Powertec 200C	220/400/3/50-60
K14000-1	Powertec 250C	220/400/3/50-60
K14000-2	Powertec 300C	220/400/3/50-60
K14000-3	Powertec 300C-4 rulli	220/400/3/50-60

**Procedimenti MIG, filo animato**

Modello	Codice	Alimentazione	Qualità superiore Capacità di penetrazione	Posibile	Dimensioni del cavo (mm)	Peso netto (kg)
Powertec 200C	K14000-1	220/400/3/50-60	13A/17 (MIG), 13A/17 (TIG), 13A/17 (MIG), 13A/17 (TIG)	25 x 1,60	21,000	16
Powertec 250C	K14000-1	220/400/3/50-60	13A/17 (MIG), 13A/17 (TIG), 13A/17 (MIG), 13A/17 (TIG)	25 x 1,60	21,000	16
Powertec 300C	K14000-1 & 2	220/400/3/50-60	13A/17 (MIG), 13A/17 (TIG), 13A/17 (MIG), 13A/17 (TIG)	40 x 2,50	30,000	16

www.lincolnelectriceurope.com

## Denominazione del prodotto

Denominazione Lincoln ufficiale per il prodotto

## Vantaggi Lincoln

Sezione che illustra le principali proprietà e vantaggi del prodotto

## Opzioni raccomandate

Sezione che elenca le opzioni di più comune richiesta per il prodotto

## Per ordinare

Per l'ordinazione, selezionare il codice del prodotto più adatto alle vostre esigenze di saldatura

## Specifiche tecniche

Specifiche normali e valori nominali, dimensioni e peso del prodotto

## Icone di uscita



Per procedimenti con elettrodo e TIG a corrente costante



Uscita di saldatura in corrente alternata



Uscita continuativa da presa ausiliaria



Per procedimenti MIG, filo animato e arco sommerso a tensione costante



Uscita di saldatura in corrente continua



Trainfilo



Per applicazioni multiprocesso a corrente costante o tensione costante



Uscita di saldatura in corrente alternata o continua



Alimentazione a 50/60 Hertz



Surface Tension Transfer

## Icone di alimentazione



Alimentazione monofase



Alimentazione trainfilo a 115V AC



Alimentazione da Motore - a Benzina, Gasolio o GPL



Alimentazione trifase



Alimentazione trainfilo a 42V AC



Alimentazione mono o trifase



Alimentazione trainfilo a 40V DC

Generatore	USCITA			PROCEDIMENTO										ALIMENTAZIONE		
	Modello	Polarità	Gamma: A = Ampère V = Volts	Elettrodo	TIG staccato	TIG Touch-Start™	TIG Hi-Freq®	TIG Pulsato	MIG	MIG Pulsato	Filo Anniato	Arco sommerso	Scattatura ad arco	Tensione	Fase	Pagina
<b>Saldatrici a elettrodo</b>																
V 145-S	CC	DC	5-145 A	■	■									230 V	1	9
V 160-S	CC	DC	5-160 A	■	■									230 V	1	10
V 160-S - 2V	CC	DC	5-160 A	■	■								115/230 V	1	10	
V 205-S	CC	DC	5-200 A	■	■								230/400 V	1	11	
V 270-S	CC	DC	5-270 A	■	■								400 V	3	12	
V 270-S - 2V	CC	DC	5-270 A	■	■								230/400 V	3	12	
V 405-S	CC	DC	5-400 A	■	■						■		400 V	3	13	
LINC 405-S	CC	DC	15-400 A	■	▲						■		230/400 V	3	14	
LINC 405-SA	CC	DC	15-400 A	■	▲						■		230/400 V	3	14	
R3R-600-I	CC	DC	75-625 A	■	▲	●					■		230/380/440 V	3	15	
V350-PRO	CC CV	DC	5-425 A 15-37 V	■	■	●	■	■	■	▲			200/400 380/415/440 V	1/3	16	

## Saldatrici TIG

V 160-T	CC	DC	5-160 A	■	■	■							230 V	1	18
V 160-Pulse	CC	DC	5-160 A	■	■	■	■						230 V	1	18
V 205-T	CC	DC	5-200 A	■	■	■	■						230/400 V	1	19
V 270-T	CC	DC	5-270 A	■	■	■	■						400 V	3	20
V 270-T - 2V	CC	DC	5-270 A	■	■	■	■						230/400 V	3	20
V 405-T	CC	DC	5-400 A	■	■	■	■				■		400 V	3	21
V 205-T AC/DC	CC	AC/DC	6-200 A	■	■	■	■						115/230 V	1	22
V 305-T AC/DC	CC	AC/DC	5-300 A	■	■	■	■						400 V	3	23

**SIGNIFICATO:** Eccellente ■ Buono/Discreto ▲ Opzionale ●

# Guida alla scelta del generatore di saldatura

Generatore	USCITA			PROCEDIMENTO								ALIMENTAZIONE			
	Modo	Polarità	Gamma: A = Ampere V = Volts	Elettrodo	TIG strisciato	TIG Touch-Start™	TIG Hi-Freq®	TIG Pulsato	MIG	MIG Pulsato	Filo Anniato	Arco sommerso	Scaricatura ad arco	Tensione	Fase

## Saldatrici MIG

HANDY CORE	CV	DC	45-80 A							■*			230 V	1	25
HANDY MIG	CV	DC	45-80 A					■		■*			230 V	1	25
SP 170-I	CV	DC	30-170 A					■		■*			230 V	1	26
Powertec 200C	CV	DC	25-200 A					■		▲			230/400 V	3	27
Powertec 250C	CV	DC	25-250 A					■		▲			230/400 V	3	27
Powertec 300C	CV	DC	25-300 A					■		▲			230/400 V	3	27
Powertec 280C PRO	CV	DC	30-280 A					■		▲			230/400 V	3	28
Powertec 350C PRO	CV	DC	30-350 A					■		▲			230/400 V	3	28
Powertec 420C PRO	CV	DC	30-420 A					■		▲			230/400 V	3	28
Powertec 300S	CV	DC	30-300 A					■		▲			230/400 V	3	29
Powertec 360S	CV	DC	50-350 A					■		▲			230/400 V	3	30
Powertec 420S	CV	DC	50-420 A					■		▲			230/400 V	3	31
Powertec 500S	CV	DC	30-500 A					■		▲			230/400 V	3	32
CV 420	CV	DC	50-420 43 V					■		■			230/400 V	3	34
DC-400	CC CV	DC	60-500 A 12-42 V	■	▲	●		■		■	■	■	230/400 V	3	35

\*Solo Innershield

## Saldatrici Pulsato/STT

STT II	STT	DC	50-350 A 16-32 V						■*				200/220/380/ 400/440 V	3	37
Power Wave 345C	CC/CV	DC	50-345 A 16-32 V	▲	▲			■	■	■			230/400 V	3	38
Power Wave 405M	CC CV	DC	50-475 A 6-32 V	▲	▲			■	■	■			230/380/ 415/440 V	3	39
Power Wave 455M	CC CV	DC	5-570 A 10-43 V	▲	▲			■	■	■		■	380/415 V	3	40
Power Wave 455M/STT	CC CV STT	DC	5-570 A 10-43 V 5-325 A	▲	▲			■	■	■		■	380/415 V	3	41

\* Modo STT

**SIGNIFICATO:** Eccellente ■ Buono/Discreto ▲ Opzionale ●

# Guida alla scelta del generatore di saldatura

Generatore	USCITA				PROCEDIMENTO							ALIMENTAZIONE		
	Modo	Polarità	Gamma: A = Ampere V = Volts	Elettrodo	TIG strisciato	TIG Touch-Start™	TIG Hi-Freq®	TIG Pulsato	MIG Pulsato	Filo Aninato	Arco sommerso	Scriccatura ad arco	Tensione	Fase

## Saldatrici per arco sommerso

Power Wave 1000 AC/DC	CC CV	DC	200-1000 A 10-44 V								■		400 V	3	53
DC-655	CC CV	DC	50-815 A 13-44 V	■	▲	●	■	■	■	■	■	■	230/400 V	3	54
DC-1000	CC CV	DC	150-1300 A 16-46 V				▲	■	■	■	■		230/380/440 V	3	55
DC-1500	CC CV	DC	200-1500 A 20-60 V					■	■	▲			380/440 V 415 V	3 3	56
AC-1200	CC	AC	200-1500 A							■			380 V 415 V	1 1	57

## Motosaldatrici

Ranger 305D	CC CV	DC	20-300 A 8 KW	■		■	●	●	●		▲				62
Vantage 400	CC CV	DC	80-400 A 13 KW	■		■		●	●		▲				63

Generatore	USCITA				PROCEDIMENTO			ALIMENTAZIONE		
	Modo	Polarità	Gamma: A = Ampere V = Volts	Spessore di taglio	Taglio	Scriccatura	Foratura	Tensione	Fase	Pagina

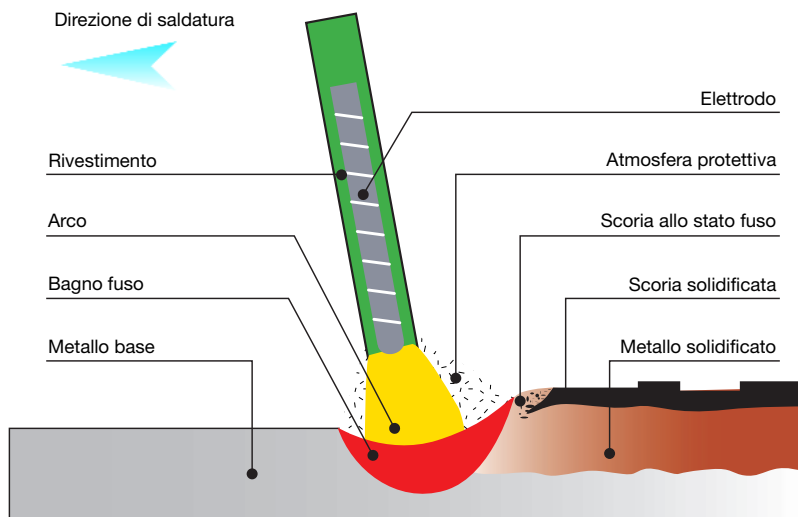
## Plasma

Pro-Cut 25	CC	DC	12-25 A	5mm maximum	■	▲	▲	230	1	65
PC 65	CC	DC	20-65 A	18mm maximum	■	■	■	400	3	66
PC 105	CC	DC	20-105 A	35mm maximum	■	■	■	400	3	67

SIGNIFICATO: Eccellente ■ Buono/Discreto ▲ Opzionale ●

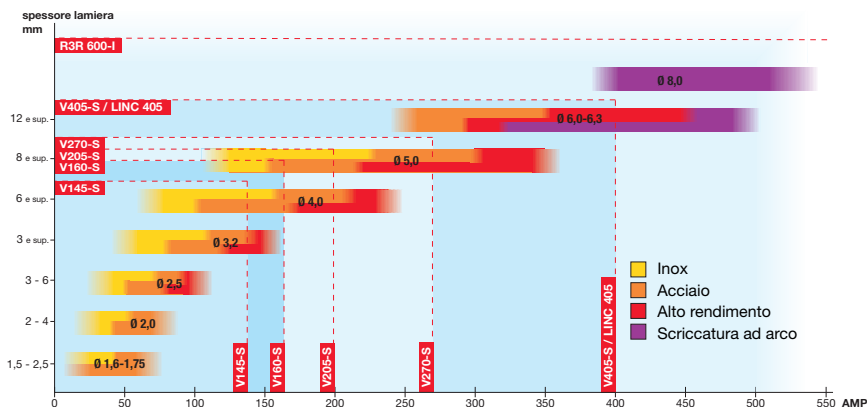
# Procedimento SMAW

## Saldatura ad Elettrodo rivestito (SMAW-Shielded Metal Arc Welding)



In questo procedimento di saldatura si crea un arco elettrico fra un elettrodo rivestito fusibile ed il pezzo da saldare, provocando la fusione di entrambi i bordi da unire e dell'elettrodo. L'elettrodo è dello stesso materiale del metallo base e, fondendosi, fornisce alla saldatura (o giunto) il metallo d'apporto. L'elettrodo può avere un rivestimento di materiale basico, rutile o celluloso, che, bruciando, emette un gas che protegge l'arco.

### Diagramma per la selezione nella saldatura con elettrodo





## Invertec® V145-S



L'Invertec V145-S, è un generatore per saldatura ad elettrodo che offre molto più di quanto vi possiate aspettare da una saldatrice della sua categoria. Grazie all'esclusivo sistema Lincoln **"Arc Force Auto-Regolante"**, infatti, la V145-S regola istantaneamente la corrente di saldatura ed ottimizza la stabilità dell'arco, evitando così incollamenti e riducendo al minimo gli spruzzi.

Un'altra caratteristica esclusiva di questa macchina è la possibilità di selezionare due modalità di saldatura con elettrodo, "Soft" e "Crisp".

Progettata per essere al top per prestazioni ed affidabilità, la V145-S può anche essere utilizzata per la saldatura in Lift TIG.

La V145-S può inoltre essere alimentata con prolunga (oltre 60 m) e da motogeneratori.

### Procedimenti

Elettrodo "Soft", Elettrodo "Crisp", Lift TIG

### Vantaggi Lincoln

- Caratteristiche d'Arco eccellenti con elettrodi Rutili, Basici e Cellulosici fino a 4 mm di diametro
- "Arc Force Auto-Regolante" intelligente, per evitare incollamenti e ridurre al minimo gli spruzzi
- Due modalità di saldatura con elettrodo, Soft e Crisp, per scegliere la dinamica d'arco più adeguata per ogni tipo di elettrodo
- "Hot Start" incorporato per inneschi sempre perfetti
- Lift TIG in DC, per inneschi senza contaminazioni di tungsteno
- "Ventola solo quando serve", per ridurre la rumorosità e l'ingresso di polveri nella macchina
- Alimentazione 230V/Monofase (16A), sia con prolunga (60m) che da motogeneratore
- Protezione termostatica
- Inverter di ultima generazione: leggera ed incredibilmente efficiente
- Mantello robusto e resistente agli urti
- Maniglia ergonomica e spallaccio come standard
- Valigetta Portatile (opzionale) "Pronta per saldare", che include schermo protettivo, martellino e spazzola
- Progettata in conformità alle Norme IEC974-1 e agli standard CE
- Garanzia di 2 anni su componenti e manodopera

### L'unità base comprende

- Cavo di alimentazione 2 mt
- Spallaccio

### Opzioni raccomandate

- Kit di saldatura con pinza portaelettrodo e cavo di massa, torcia TIG

### Per ordinare

K12009-1 Invertec V145-S 230/1/50-60

K12009-1-P Invertec V145-S 230/1/50-60

Cavo e pinza portaelettrodo, 16mm<sup>2</sup>, 3 mt

Cavo e morsetto di massa, 16mm<sup>2</sup>, 3 mt

Maschera di protezione, martellino e Spazzola

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Fattore di Intermittenza 40°	Fattore di Intermittenza 20°	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu	Peso (kg) (mm)
V145-S	K12009-1	230/1/50-60	145A/25,8@35%	145A/25,8@60%	16A (ritardato)	5-145 A	288 x 158 x 392	5,9
V145-S Package	K12009-1-P		105A/24,2V/@100%	120A/24,8V/@100%		Max OCV 75V	600 x 590 x 180	11,7

## Invertec® V160-S



La saldatrice ad inverter per elettrodo Invertec® V160-S presenta un eccellente controllo dell'arco con gli elettrodi rutili e basici ampiamente diffusi.

La V160-S è una saldatrice professionale con funzioni "Hot Start" e "Arc Force" regolabile incorporate, utilizzabile con elettrodi di diametro fino a 4 mm e per la saldatura Lift TIG. L'alimentazione combinata con la robustezza e portabilità la rendono la soluzione ideale per lavorare in postazioni fuori mano.

### Procedimenti

Elettrodo, Lift TIG

### Vantaggi Lincoln

- Ampia gamma operativa, fra 6 e 160 A DC.
- Elettrodo e "Lift-TIG".
- Prestazioni eccellenti con elettrodi rutili e basici.
- Regolazione del controllo Arc Force.
- Inverter di tecnologia avanzata per prestazioni d'arco ottimali.
- Disponibile in modello a due versioni, con cambio tensione 115/230V incorporato.
- Saldatura Lift TIG senza contaminazione da Tungsteno.
- Compensazione della tensione di alimentazione che ne consente l'alimentazione a distanza con un motogeneratore.
- Protezione termostatica e da sovratensioni.
- Soddisfa le normative IEC974-1 e CE.
- Garanzia di 2 anni su componenti e manodopera.

### L'unità base comprende

- Cavo di alimentazione di 2 mt, Cinghia per trasporto.

### Opzioni raccomandate

- Kit di saldatura con morsetto e pinza portaelettrodo, torcia TIG, carrello a 2 ruote.

### Per ordinare

WF200172 Invertec® V160-S 230/1/50-60  
K12006-1 Invertec® V160-S - 2V 115/230/1/50-60

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
V160-S	WF200172	230/1/50-60	160A/26,4V/35% 130A/25,2V/100%	32A / 16A	5-160 A Tens. a vuoto max. 48V	320 x 200 x 430	10,5

## Invertec® V205-S - 2V



Alimentazione



La saldatrice a elettrodo e Lift TIG Invertec V205-S è stata progettata e viene prodotta impiegando la più recente tecnologia inverter digitale che ha consentito di combinare una costruzione robusta, per uso industriale con eccellenti caratteristiche dell'arco.

La costruzione leggera ma solida di questa macchina la rende adatta alle operazioni di cantiere, alimentata da un motogeneratore, e in un ambiente da officina, fornendo un massimo di flessibilità. Il commutatore di alimentazione 230/400V monofase permette di connettere la V205-S virtualmente ovunque.

### Procedimenti

Elettrodo, Lift TIG

### Vantaggi Lincoln

- Commutatore automatico di alimentazione 230/400V monofase.
- Caratteristiche d'arco eccellenti.
- Il massimo di 205 A di corrente in uscita permette di saldare con elettrodi fino a 4.0 mm di diametro.
- Prestazioni eccellenti con elettrodi rutili, basici e cellullosici.
- Regolazione dell' "Arc Force" e "Hot Start" fornite come standard.
- Pannello di controllo che presenta tutte le funzioni e di facile utilizzo.
- Compensazione della tensione di alimentazione che ne consente l'uso con un motogeneratore a distanza.
- Saldatura Lift TIG senza contaminazione da Tungsteno.
- Il display digitale permette un'impostazione precisa della corrente di saldatura.
- Soddisfa le normative IEC974-1 e CE.
- Garanzia di 2 anni su componenti e manodopera.

### L'unità base comprende

- cavo di alimentazione di 2 mt, Cinghia per trasporto.

### Opzioni raccomandate

- Kit di saldatura con morsetto e pinza portaelettrodo, Comando a distanza uscita, Torcia TIG, Regolatore di gas, Carrello a 2 ruote.

### Per ordinare

K12010-1 Invertec V205-S - 2V 230/400/1/50-60

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
V205-S - 2V	K12010-1	230/400/1/50-60	200A/28V/35% 170A/26,8V/100%	35/20A (slow)	5-200 A Max. OCv: 48V	385 x 215 x 480	16,8

## Invertec® V270-S



La saldatrice ad elettrodo e Lift TIG Invertec® V270-S è stata progettata e viene prodotta impiegando la più recente tecnologia inverter digitale che ha consentito di combinare una costruzione robusta, per uso industriale con eccellenti caratteristiche dell'arco.

La costruisce leggera ma solida di questa macchina la rende adatta alle operazioni di cantiere, alimentata da un motogeneratore, e in un ambiente di officina, fornendo il massimo della flessibilità.

### Procedimenti

Elettrodo, Lift TIG

### Vantaggi Lincoln

- Caratteristiche dell'arco eccellenti.
- Il massimo di 270 A per la corrente in uscita permette di saldare con elettrodi fino al diametro di 5,0 mm.
- Prestazioni eccellenti con elettrodi rutili, basici e cellulosici.
- Regolazione dell' "Arc Force" e "Hot Start" fornite di standard.
- Pannello di controllo che presenta tutte le funzioni e di facile utilizzo.
- Disponibile anche in modello a due versioni, con cambio tensione 230/400V incorporato.
- Compensazione della tensione di alimentazione che ne consente l'uso con un motogeneratore a distanza.
- Saldatura Lift TIG senza contaminazione da Tungsteno.
- Il display digitale permette una impostazione precisa della corrente di saldatura.
- Soddisfa le normative IEC974-1 e CE.
- Garanzia di 2 anni su componenti e manodopera.

### L'unità base comprende

- Cavo di alimentazione di 2 mt, Cinghia per trasporto.

### Opzioni raccomandate

- Kit di saldatura con morsetto e pinza portaelettrodo, Comando a distanza uscita, Torcia TIG, carrello a 2 ruote.

### Per ordinare

WF200285 Invertec® V270-S 400/3/50-60

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
V270-S	WF200285	400/3/50-60	270A/30,8V/35% 200A/28V/100%	20A	5-270 A Tens. a vuoto max. 48V	385 x 215 x 480	13,5

## Invertec® V405-S



La saldatrice ad inverter per elettrodo e Lift TIG Invertec® V405-S è un generatore portatile ma robusto che presenta eccellenti caratteristiche dell'arco. È compatibile con i motogeneratori e totalmente versatile per cui può essere impiegata ovunque, sia in cantiere sia in officina. Il "Lift TIG", "Hot Start" e l'"Arc Force" regolabile le danno una enorme flessibilità.

Il fattore di intermittenza elevato consente di saldare senza interruzioni con un'ampia varietà di tipi di elettrodo. L'Invertec 405-S presenta una robusta costruzione per uso industriale con le prestazioni di una macchina per saldatura professionale con elettrodo o TIG, in grado di affrontare i lavori più gravosi.

### Procedimenti

Elettrodo, Lift TIG, Scriccatura

### Vantaggi Lincoln

- Ampia gamma operativa, fra 5 e 400 A DC.
- Il massimo di 405 A per la corrente in uscita permette di saldare con elettrodi fino al diametro di 6,3 mm.
- Capacità di saldare con elettrodi rutili, basici e cellulosici.
- Regolazione senza limitazioni dell'"Arc Force" e "Hot Start".
- Saldatura Lift TIG senza contaminazione da Tungsteno.
- Pannello di controllo che presenta tutte le funzioni e di facile utilizzo.
- Il display digitale permette una impostazione precisa della corrente di saldatura.
- Protezione termostatica da sovraccarichi.
- La funzione "Fan-on-demand" (F.A.N.™) "Ventola quando serve" incorporata riduce i consumi di energia e l'ingresso di fumi e polvere.
- Soddisfa le normative IEC974-1 e CE.
- Garanzia di 2 anni su componenti e manodopera.

### L'unità base comprende

- Cavo di alimentazione di 2 mt.

### Opzioni raccomandate

- Kit di saldatura con morsetto e pinza portaelettrodo, Comando a distanza uscita, Torcia TIG, carrello a 4 ruote.

### Per ordinare

K12000-1 Invertec® V405-S 400/3/50-60

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
V405-S	K12000-1	400/3/50-60	400A/36V/35% 300A/32V/100%	30A	5-400 A Tens. a vuoto max. 48V	500 x 270 x 610	31

## LINC 405-S & SA



Il LINC 405 è un rettificatore convenzionale con regolazione elettronica della corrente, per saldatura a elettrodo estremamente robusto, costruito per l'impiego in condizioni ambientali fortemente impegnative. La macchina è disponibile in due versioni, il modello base LINC 405-S adatto alla saldatura con tutti gli elettrodi rutili, basici e cellulósici, e il modello LINC 405-SA completato con i dispositivi piú sofisticati.

### Procedimenti

Elettrodo, Scriccatura

### Vantaggi Lincoln

- Raddrizzatore convenzionale robusto con eccellenti caratteristiche dell'arco.
- Capacità di saldare con elettrodi rutili, basici e cellulósici.
- Capacità di scriccatura ad arco.
- Dispone di "Hot Start" per un eccellente innesco dell'arco (modello SA).
- L' "Arc Force" impedisce l'incollatura dell'elettrodo nel bagno (modello SA).
- Strumentazione digitale che indica la corrente di saldatura (modello SA).
- Pannelli di controllo con grafica di facile comprensione.
- La funzione "Fan-on-demand" (F.A.N.™) "Ventola quando serve" incorporata riduce i consumi di energia e l'ingresso di fumi e polvere.
- Pronto per gli spostamenti. Attrezzato con ruote, maniglia per il tiro e due golfari di sollevamento.
- Soddisfa le normative IEC974-1 e CE.
- Garanzia di 2 anni su componenti e manodopera.

### L'unità base comprende

- Cavo di alimentazione di 5 mt.

### Opzioni raccomandate

- Kit di saldatura con morsetto e pinza portaelettrodo, Comando a distanza uscita, Torcia Arc-air.

### Per ordinare

K14002-2	LINC 405-S	230/400/3/50-60
K14002-1	LINC 405-SA	230/400/3/50-60

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
LINC 405-S	K14002-2	230/400/3/50-60	400A/36V/35% 240A/29V/100%	34A	5-400 A Tens. a vuoto max. 78V	640 x 580 x 700	126
LINC 405-SA	K14002-1						

## R3R 600-I



Alimentazione



Rivolgetevi al generatore R3R 600-I della Lincoln Electric per le necessità più impegnative di saldatura con elettrodo. Sia che impieghiate elettrodi in acciaio a basso idrogeno, inox, o per ricariche, la R3R 600-I dà un arco dolce di alta qualità con risultati costanti giorno dopo giorno. L'uscita massima di 600A dà un comportamento eccellente nella scricatura.

Questa macchina è anche una ben collaudata saldatrice TIG DC – basta aggiungere gli accessori per il TIG e una bombola di gas di protezione.

### Procedimenti

Elettrodo, Scricatura, TIG (opzionale)

### Vantaggi Lincoln

- Caratteristiche dell'arco eccellenti per un'ampia gamma di tipi di elettrodo.
- Il massimo di 600 A per la corrente in uscita permette di usare elettrodi fino al diametro di 6,3 mm e scriccare
- Capacità di saldare con elettrodi rutili, basici e cellulosici.
- Regolazione senza limitazioni dell' "Arc Force" e "Hot Start".
- Completo di Amperometro e Voltmetro.
- Involucro progettato ben robusto per trasportabilità e resistenza agli urti.
- Compensazione della tensione di alimentazione.
- Protezione termostatica da sovraccarichi.
- Soddisfa le normative IEC974-1 e CE.
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera.

### Opzioni raccomandate

- Carrello, Comando a distanza uscita, Torcia Arc-air, Cavo corrente, Cavo massa.

### Per ordinare

K1381-20 R3R 600-I 230/380/440/3/50-60

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
R3R 600-I	K1381-20	230/380/440/3/50-60	600A/44V/35% 375A/35V/100%	103A	75-625A Tens a vuoto max. 64V	700 x 565 x 840	209

## Invertec<sup>®</sup> V350-PRO



Uscita



Alimentazione



L' Invertec V350-PRO è il generatore a inverter portatile multiprocesso più potente della sua classe.

L'abilità operativa gli permette di trattare qualsiasi applicazione con elettrodi, TIG, e MIG. Questa macchina è prevista per il collegamento con un trainafilo ed è munita di due strumenti digitali che indicano corrente e tensione. Dispone come dotazione standard della regolazione continua dell'impedenza e Arc Force.

### Procedimenti

Elettrodo, TIG, MIG, Filo animato, Scriccatura

### Vantaggi Lincoln

- Saldature eccezionali con elettrodi Basici, Rutili e cellulosici, con MIG e Filo animato
- Collegamenti Amphenol e controllo a distanza. La sua "intelligenza" permette una regolazione automatica istantanea sul trainafilo non appena viene collegato
- Involucro resistente e durevole munito di roll bar e slitta per protezione durante il trasporto
- Compatto e leggero
- Strumentazione digitale con caratteri grandi e luminosi
- Il pannello di controllo è progettato per risultare semplice e di facile operazione
- Controllo a distanza dell'uscita per saldatura a elettrodo, TIG o MIG
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### L'unità base comprende:

- Cavo di alimentazione di 3m

### Opzioni raccomandate

- Controllo a distanza dell'uscita, Carrello, Cavo corrente, Cavo massa.

### Trainafilo raccomandati

LN-15, LN-25, LF-33, LF-37, LF-38

### Per ordinare

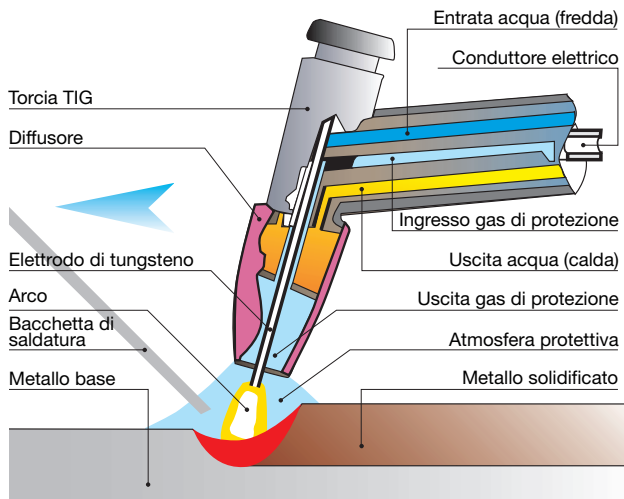
K1728-8 V350-PRO 200/220/380/415/440/1-3/50-60

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/Fattore di intermittenza	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
V350-PRO	K1728-8	200/220/380/415/440/3/50-60	350A/34V/60%-3ph 300A/32V/100%-3ph 320A/33V/60%-1ph 275A/31V/100%-1ph	5-425A Tens a vuoto max. 80V DC	376 x 338 x 709	38



## Procedimento TIG

### Saldatura con arco da Tungsteno sotto protezione di gas



In questo procedimento di saldatura l'arco elettrico scocca e si mantiene fra un elettrodo di tungsteno infusibile e il pezzo da saldare. Un'atmosfera di gas inerte, di solito Argon, protegge il bagno. La saldatura si ottiene con la semplice fusione dei bordi oppure con l'aggiunta di un materiale d'apporto impiegando una bacchetta di metallo simile a quello di base. La bacchetta viene fusa nell'arco elettrico.

Si fa scoccare l'arco toccando il pezzo con l'elettrodo e sollevando questo di alcuni millimetri (innesco per contatto e innesco per sollevamento), oppure a distanza, impiegando una scarica ad alta tensione (innesco ad alta frequenza).

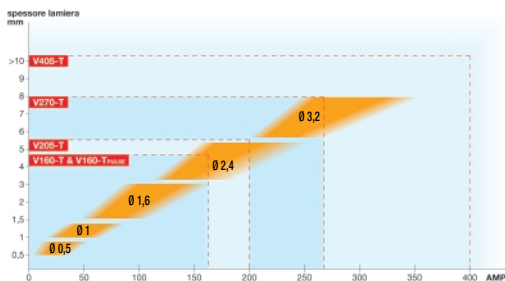
Possano essere impiegate:

- Corrente continua (DC) per la maggior parte dei metalli (acciaio/inox).

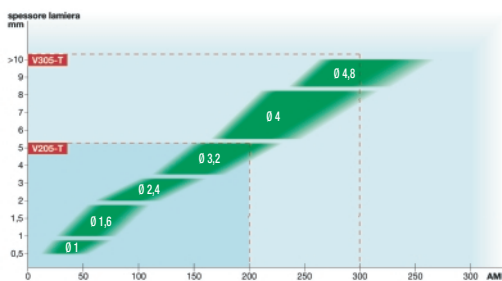
- Corrente alternata (AC), ideale per la saldatura di alluminio e altri materiali con ossidi refrattari sulla superficie.

### Diagramma per la selezione nella saldatura TIG

#### Acciaio / Inox



#### Alluminio



# Invertec® V160-T&TP



Le saldatrici Invertec® V160-T & TPulse per saldatura a elettrodo e TIG sono state progettate e vengono costruite impiegando la più recente tecnologia inverter digitale, combinando una costruzione industriale robustissima con caratteristiche d'arco eccellenti. Sono a funzionamento inverter TIG DC con ottimo controllo dell'arco. Il solenoide gas incorporato e la possibilità di scelta di innesco TIG in Alta Frequenza o Touch Start le rendono la scelta ideale per un'ampia gamma di applicazioni TIG DC. Possono anche saldare con elettrodo.

La progettazione come macchine portatili e robuste e il funzionamento a 230V con 50/60 Hz le rendono una scelta ideale per l'uso sia in officina che all'esterno. La V160-TPulse ha la particolarità di un pulsato variabile in alta frequenza che consente all'operatore di regolare la messa a fuoco dell'arco in funzione dell'applicazione. Si riduce così l'apporto termico e si ottiene un cordone meglio controllato con distorsioni minori e aumento della velocità di saldatura.

## Procedimenti

Elettrodo, TIG DC, TIG Pulsato (V160-TP)

## Vantaggi Lincoln

- Tecnologia inverter avanzata con prestazioni TIG molto elevate
- Compatibilità con motogeneratori che la rende particolarmente adatta all'impiego in cantiere
- Innesco HF (alta frequenza) e Lift TIG in grado di soddisfare tutte le situazioni
- Disposizione del pannello di controllo con tutte le funzioni e di uso semplice, per una facile impostazione dei parametri di saldatura
- Funzione "Fan-on-demand" (F.A.N.™) "Ventola quando serve" incorporata che riduce i consumi di energia e l'ingresso di fumi e polvere
- Comandi e collegamenti arretrati progettati per evitare danneggiamenti
- Sulla V160-T Pulsato, pulsazione ad alta velocità per regolare il fuoco dell'arco, ridurre le distorsioni e aumentare la velocità di lavoro
- Soddisfa le normative IEC974-1 e CE
- Garanzia di 2 anni su componenti e manodopera.

## L'unità base comprende

- Cavo di alimentazione di 2 mt, Cinghia per trasporto, Kit collegamento gas

## Opzioni raccomandate (uso generale)

- Kit di saldatura con morsetto e pinza portaelettrodo, torcia TIG, carrello a 2 ruote, Regolatore gas

## Per ordinare

WF200173	Invertec® V160-T	230/1/50-60
WF200174	Invertec® V160-TP	230/1/50-60

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/ Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
V160-T	WF200173	230/1/50-60	160A/26,4V/35%	16A	5-160A Tens a vuoto max. 48V	320 x 200 x 430	10,5
V160-TP	WF200174		130A/25,2V/100%				

# Invertec® V205-TP - 2V



Alimentazione



L'invertec® V205-TPulse è progettata e costruita impiegando la più recente tecnologia inverter digitale, che permette a questa macchina di combinare una robusta costruzione industriale con eccellenti caratteristiche dell'arco.

L'invertec V205-TPulse è leggera ma robusta, il che la rende portatile e adatta per ogni tipo di applicazione TIG anche negli ambienti più rischiosi. Il commutatore di alimentazione 230/400V monofase della Invertec V205-T e la sua compatibilità con motogeneratori ne permette l'impiego ovunque in cantieri e officine.

Comprende fra le sue caratteristiche l'innesco del TIG in HF, in Lift-TIG, 2 o 4 tempi, rampa di discesa variabile e controllo del post-gas, uno strumento digitale di preimpostazione con funzione Hold (mantenimento in visione dei valori) e Pulsazione Variabile incorporata.

## Procedimenti

Elettrodo, TIG DC, TIG Pulsato

## Vantaggi Lincoln

- Commutatore automatico di alimentazione 230/400V monofase
- Caratteristiche d'arco eccellenti
- Compatibile con motogeneratori, ideale per l'uso in cantiere.
- Innesco HF e Lift TIG.
- Pannello di controllo che comprende tutte le funzioni e di facile uso.
- Raffreddamento ad acqua impiegando il Coolarc 20.
- Pulsazioni ad alta velocità per regolare la concentrazione dell'arco, ridurre le distorsioni e aumentare la velocità di avanzamento.
- Strumento di misura digitale per preimpostazione con funzione hold.
- La funzione "Fan-on-demand" (F.A.N.) "Ventola quando serve" incorporata riduce i consumi di energia e l'ingresso di fumi e polvere.
- Soddisfa le normative IEC974-1 e CE.
- Garanzia di 2 anni su componenti e manodopera.

## L'unità base comprende

- Cavo di alimentazione di 2 mt, Cinghia per trasporto, Kit collegamento gas.

## Opzioni raccomandate

- Controllo remoto, comando a pedale, Kit di saldatura con morsetto e pinza portalettrodo, carrello a 2 ruote, Raffreddamento ad acqua, Torcia TIG, Regolatore gas.

## Per ordinare

K12011-1 Invertec® V205-TP - 2V 230/400/1/50-60

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/ Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
V205-TP - 2V	K12011-1	230/400/1/50-60	200A/28V/35% 170A/26.8V/100%	35/20A (slow)	5-200 A Max. OC.V: 48V	385 x 215 x 480	18,1

# Invertec® V270-TP



L'Invertec® V270-TPulse è progettata e costruita impiegando la più recente tecnologia inverter digitale, che permette a questa macchina di combinare una robusta costruzione industriale con eccellenti caratteristiche dell'arco.

L'Invertec V270-TPulse viene fabbricata entro un involucro leggero ma robusto, che la rende portatile e adatta a tutti gli ambienti, anche i più rischiosi. La flessibilità della Invertec V270-TPulse e la sua compatibilità con motogeneratori ne permette l'impiego ovunque in cantieri e officine.

Comprende fra le sue caratteristiche l'innesco del TIG con HF, con Lift-TIG, 2 o 4 tempi, curva di discesa variabile e controllo del post-gas, uno strumento digitale di preimpostazione con funzione Hold (mantenimento in visione dei valori) e Pulsazione Variabile incorporata.

## Procedimenti

Elettrodo, TIG DC, TIG Pulsato

## Vantaggi Lincoln

- Caratteristiche dell'arco eccellenti
- Compatibile con motogeneratori, ideale per uso in cantiere
- Innesco HF e "Lift TIG"
- Pannello di controllo che comprende tutte le funzioni e di facile uso
- Disponibile in modello a due versioni, con cambio tensione 230/400V incorporato
- Raffreddamento ad acqua impiegando il Coolarc 20
- Pulsazioni ad alta velocità per regolare la messa a fuoco dell'arco, ridurre le distorsioni e aumentare la velocità di lavoro
- Strumento di misura digitale per preimpostazione con funzione hold per procedurizzazione completa
- La funzione "Fan-on-demand" (F.A.N.™) "Ventola quando serve" incorporata riduce i consumi di energia e l'ingresso di fumi e polvere
- Soddisfa le normative IEC974-1 e CE
- Garanzia di 2 anni su componenti e manodopera.

## L'unità base comprende

- Cavo di alimentazione di 2 mt, Cinghia per trasporto, Kit collegamento gas

## Opzioni raccomandate

- Controllo remoto, comando a pedale, Kit di saldatura con morsetto e pinza portaelettrodo, carrello a 2 ruote, Raffreddamento ad acqua, Torcia TIG, Regolatore gas

## Per ordinare

WF200286 Invertec® V270-T 400/3/50-60

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/ Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
V270-T	WF200286	400/3/50-60	270A/30,8V/35% 200A/28V/100%	20A	5-270 A Tens. a vuoto max 48 V	385 x 215 x 480	13,5

# Invertec® V405-TP



L'Invertec® V405-TPulse è progettata e costruita impiegando la più recente tecnologia inverter digitale, che permette di combinare in questa macchina una robusta costruzione industriale ed eccellenti caratteristiche dell'arco.

L'Invertec V405-TPulse viene fabbricata entro un involucro leggero ma robusto, che la rende portatile e adatta a tutti gli ambienti, anche i più rischiosi. La flessibilità della Invertec V405-TPulse e la sua compatibilità con i motogeneratori ne permette l'impiego ovunque in cantieri e officine. Comprende fra le sue caratteristiche l'innesco del TIG con HF, con Lift-TIG, 2 o 4 tempi, curva di discesa variabile e controllo del post-gas, uno strumento digitale di preimpostazione con funzione Hold (mantenimento in visione dei valori) e Pulsazione Variabile incorporata.

## Procedimenti

Elettrodo, TIG DC, TIG Pulsato, Scriccatura

## Vantaggi Lincoln

- Caratteristiche dell'arco eccellenti
- Compatibile con motogeneratori, ideale per uso in cantiere
- Innesco HF e "Lift Tig"
- Pannello di controllo che comprende tutte le funzioni e di facile uso
- Raffreddamento ad acqua impiegando il Coolarc 30
- Pulsazioni ad alta velocità per regolare la messa a fuoco dell'arco, ridurre le distorsioni e aumentare la velocità di lavoro
- Strumento di misura digitale per preimpostazione con funzione hold per procedurizzazione completa
- La funzione "Fan-on-demand" (F.A.N.™) "Ventola quando serve" incorporata riduce i consumi di energia e l'ingresso di fumi e polvere
- Soddisfa le normative IEC974-1 e CE
- Garanzia di 2 anni su componenti e manodopera.

## L'unità base comprende

- Cavo di alimentazione di 2 mt, Kit collegamento gas

## Opzioni raccomandate

- Controllo remoto, comando a pedale, Kit di saldatura con morsetto e pinza portaelettrodo, carrello a 4 ruote, Raffreddamento ad acqua, Torcia TIG, Regolatore gas

## Per ordinare

K12001-1 Invertec® V405-TP 400/3/50/60

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/ Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
V405-TP	K12001-1	400/3/50-60	400A/36V/35% 300A/32V/100%	30A	5-400 A Tens a vuoto max. 48V	500 x 270 x 610	31

# Invertec® V205-T AC/DC



L'Invertec® V205-T AC/DC è la soluzione ideale per applicazioni di saldatura TIG DC o AC di una certa criticità.

Questa saldatrice, completa per il funzionamento in TIG, può anche saldare con elettrodo. La possibilità di variare la frequenza in corrente alternata permette di concentrare l'arco quando è necessario controllarlo con precisione. Il cambio tensioni 115/230V automatico rende estremamente flessibile l'impiego della V205-T AC/DC che è progettata robusta ma leggera e portatile per un utilizzo ottimale sia in officina sia "in campo". Si può trasformare semplicemente in unità raffreddata ad acqua aggiungendo il gruppo di raffreddamento Coolarc 20

## Procedimenti

Elettrodo, TIG AC, TIG DC, TIG Pulsato

## Vantaggi Lincoln

- La tecnologia inverter molto avanzata ottimizza le prestazioni dell'arco anche con questa unità molto leggera
- Uscita AC o DC utilizzabile a scelta per una ampia varietà di tipi e spessori di materiale
- Operativa nei tre modi TIG AC, TIG DC, ed Elettrodo
- Controlli TIG completi
- Alimentazione 115/230V 50/60 Hz con cambio automatico della tensione
- Compensazione della tensione di alimentazione che permette l'alimentazione a distanza da un motogeneratore
- La regolazione della frequenza in AC permette la messa a fuoco dell'arco concentrandolo o allargandolo con precisione
- La funzione "Fan-on-demand" (F.A.N.™) "Ventola quando serve" incorporata riduce i consumi di energia e l'ingresso di fumi e polvere
- Fornita con una cinghia di lunghezza regolabile per il trasporto a spalla
- Soddisfa le normative IEC974-1 e CE
- Garanzia di 2 anni su componenti e manodopera.

## L'unità base comprende

- Cavo di alimentazione di 2 mt, Cinghia per trasporto, Kit collegamento gas

## Opzioni raccomandate

- Kit di saldatura con morsetto e pinza portaelettrodo, Controllo a distanza uscita, comando a pedale, Carrello a 2 ruote, Raffreddamento ad acqua, Torcia TIG, Regolatore gas

## Per ordinare

K1855-2 Invertec® V205-T AC/DC 115/230/1/50/60

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/ Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
V205-T AC/DC	K1855-2	115/230/1/50-60	200A/18V/40% 170A/16,8V/60%	32A / 16A	6-200A	385 x 215 x 480	18

# Invertec® V305-T AC/DC



L'Invertec® V305-T AC/DC è una saldatrice TIG industriale progettata e costruita utilizzando i più avanzati sviluppi della tecnologia inverter digitale, che hanno consentito di ottenere elevate correnti di saldatura di 300 A con fattore di intermittenza del 40%.

Ha la funzione standard della regolazione della pulizia del bagno e della penetrazione, usata per ottenere il bilanciamento ideale tra la pulizia dagli ossidi della superficie di alluminio e la penetrazione della saldatura.

Utilizza come standard una forma d'onda quadra in CA, ma può essere impostata per fornire una forma d'onda differente, secondo le esigenze del saldatore.

Ha una corrente di *Start* regolabile. Con l'alluminio, una corrente *Start* elevata, migliora la bagnabilità e l'aspetto del cordone. Viene fornita come standard, con raffreddamento ad aria, tuttavia può essere facilmente modificata nella versione raffreddata ad acqua con l'aggiunta del gruppo di raffreddamento Cool Arc 30.

## Procedimenti

Elettrodo, TIG AC, TIG DC, TIG Pulsato

## Vantaggi Lincoln

- La tecnologia inverter digitale consente risultati riproducibili al 100%
- Eccezionali caratteristiche di saldabilità con i procedimenti TIG AC, TIG DC e don elettrodo manuale
- Pannello di controllo che include tutte le funzioni, e di facile utilizzo
- Pulizia del bagno e penetrazione regolabili per una perfetta saldatura dell'alluminio
- Frequenza variabile della corrente alternata per il controllo della velocità di saldatura e della penetrazione
- Hot o Soft start regolabili per il migliore aspetto dell'inizio cordone
- Il display digitale permette di impostare i parametri di saldatura con precisione
- La funzione "Fan-on-demand" (F.A.N.™) "Ventola quando serve" incorporata riduce i consumi di energia e l'ingresso di fumi e polvere
- Soddisfa le normative IEC974-1 e CE
- Garanzia di 2 anni su componenti e manodopera.

## L'unità base comprende

- Cavo di alimentazione di 2 mt, Kit collegamento gas

## Opzioni raccomandate

- Kit di saldatura con morsetto e pinza portaelettrodo, comando a pedale, Controllo a distanza uscita, Carrello a 4 ruote, Raffreddamento ad acqua, Torcia TIG, Regolatore gas

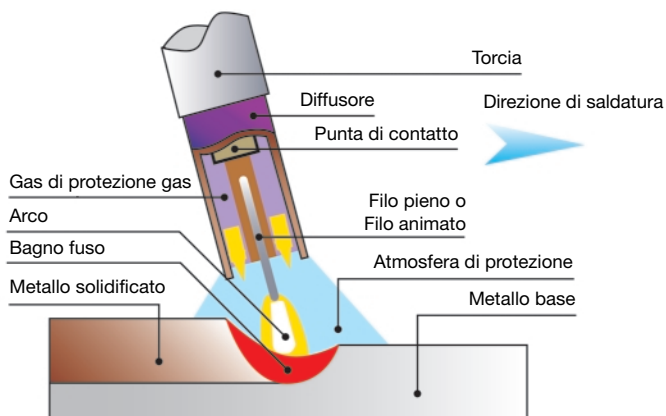
## Per ordinare

K2167-1 Invertec® V305-T AC/DC 400/3/50/60

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/ Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
V305-T AC/DC	K2167-1	400/3/50-60	300A/32V/40% 250A/30V/60%	20A	5-300A	500 x 275 x 610	33

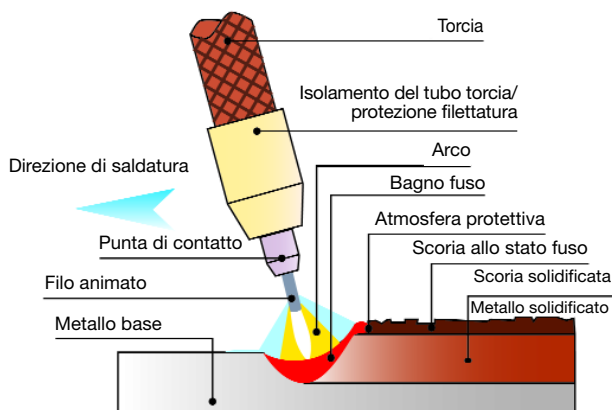
# Procedimento MIG

## Saldatura a filo continuo sotto protezione di gas



Il procedimento di saldatura MIG/MAG (definito in inglese anche GMAW – Gas Metal Arc Welding) si realizza quando si crea un arco elettrico fra un filo fusibile ed il pezzo da saldare sotto la protezione di una atmosfera gassosa. Questa può essere un'atmosfera inerte (Argon) o attiva ( $CO_2$  o una miscela di Argon e  $CO_2$ ). Il filo viene fatto avanzare con continuità da un trainafilo attraverso la torcia fino al bagno di fusione. Si possono usare o un filo pieno (GMAW) o un filo animato (in inglese FCAW-GS – Flux Cored Arc Welding, Gas Shielding)

## Saldatura con autoprotezione da Filo Animato



La saldatura Innershield è un procedimento ad arco in cui il calore è fornito da un arco acceso fra un filo continuo contenente un'anima di flusso ed il pezzo da saldare. Il flusso fornisce la protezione di gas per l'arco e una scoria che ricopre il metallo d'apporto depositato.



## Handy Core & Handy MIG



Uscita **CV** **DC**  Alimentazione **1** **50/60**  
PHASE Hz

Basta innestare la spina di queste saldatrici a filo compatte, leggere e portatili in una presa a 230V, 16 A, e sono pronte per l'uso. Sono adattissime per piccole riparazioni e manutenzione, e per tutte le piccole operazioni di saldatura in città e campagna. Quattro tensioni selezionabili e una regolazione continua della velocità del filo consentono di saldare lamierino sottile in acciaio al carbonio. È facile metterle in servizio, perché praticamente tutto quanto è necessario per saldare è contenuto nella scatola di spedizione - assieme torcia e cavo, cavo massa con morsetto, bobina di filo animato (+ una di filo pieno con l'Handy MIG), punte di contatto e maschera con vetriini filtro e schermo, ma non è tutto - c'è anche picchetta e spazzola, per poter cominciare subito a saldare con l'Handy Core e Handy MIG.

### Procedimenti

Filo animato (Innershield®), MIG

### Vantaggi Lincoln

- Adatte a saldare la maggior parte delle applicazioni su lamierini di acciaio sottili
- Collegabili a una presa sulla rete a 230V, 16A
- Sicure: non c'è corrente finché non si preme il pulsante torcia
- Compatte, portatili, leggere e facili da usare
- Ideali per lavori di manutenzione leggera in generale
- Regolazione continua della velocità del filo e quattro livelli di tensione di saldatura selezionabili
- Ventilazione di raffreddamento per aumentarne la durata
- Fornite pronte a saldare
- Applicazioni MIG e Filo animato
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### L'unità base comprende

- Handy Core  
Rullini di traino per torcia MIG, bobina da 0,5 kg di filo Innershield, kit accessori per saldatura
- Handy MIG  
Rullini di traino per torcia MIG, bobina da 0,5 kg di filo Innershield, bobina da 0,5 kg di filo pieno, kit accessori per saldatura

### Opzioni raccomandate

- Regolatore gas (Handy MIG)

### Per ordinare

K14001-1	Handy Core	230/1/50/60
K14000-1	Handy MIG	230/1/50/60

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/ Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
Handy Core	K14001-1	230/1/50/60	70A/17,5V/20%	16A	45-80 A	345 x 220 x 455	16
Handy MIG	K14000-1				1.3 - 17.7 m/min Tens. a vuoto max. 29V		

## SP 170-I



Uscita    Alimentazione  

L'SP 170-I è una saldatrice ad arco semiautomatica completa, a tensione costante in corrente continua. È raccomandabile per impiego praticamente su ogni materiale di spessore sottile, compresi acciaio inox e alluminio, sia con filo animato Innershield senza aggiunta di gas sia con MIG/MAG. È compatta, portatile, affidabile e perfetta per applicazioni industriali "leggere" in particolare per lavori in cantiere e di manutenzione, e riparazioni su autocarri, rimorchi e macchinari agricoli.

### Procedimenti

MIG, Filo animato (Innershield®)

### Vantaggi Lincoln

- Progettata per impiegare filo pieno MIG da 0,6-0,8 mm e filo animato Innershield® da 0,9mm
- Salda lamierino in acciaio al carbonio da 0,6- 8 mm, acciaio inox, e alluminio con filo di alluminio da 1 mm
- Funziona con alimentazione 230V, 16 A
- Uscita con alta impedenza e capacità che fornisce caratteristiche DC ottimizzate
- La funzione di bruciatura filo incorporata assicura il giusto stick-out del filo al termine di ogni saldatura senza incollamento nel bagno
- La versione standard è progettata per utilizzare matasse di filo sia da 0,7 sia 5 kg
- Manopole grandi e di facile manovra per il controllo della tensione e la regolazione continua della velocità filo su tutta la sua gamma
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### L'unità di base comprende

- Torcia, Cavo di alimentazione, Guidafilo e rullino di traino (0,6mm-0,9mm)

### Opzioni raccomandate

- Kit di saldatura Innershield®, Regolatore gas

### Per ordinare

K2255-1 SP 170-I 230/1/50-60

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/ Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
SP 170-I	K2255-1	230/1/50-60	140A/21V/20% 100A/19V/60% 75A/18V/100%	16A	30-170A 1,3-10,2m/min Tens. a vuoto max. 32V	305 x 248 x 419	25,5

## Powertec 200C, 250C, 300C



### Vantaggi Lincoln

- Prodotti sviluppati pensando all'impiego
- Eccellenti prestazioni di avviamento
- Selettori di tensione con molti scatti di regolazione
- Eccezionale sistema di traino con un potente motore
- Sistema di retroazione del gruppo traino che assicura velocità uniforme del filo
- Test gas per la regolazione del flusso gas prima della saldatura
- Ruote larghe, maniglia per spostamento avanti/indietro e golfari di sollevamento
- Versione anche a 4 rulli (solo PT300C)
- Realizzata secondo la filosofia Lincoln "Solido e affidabile"
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

Il progetto delle Powertec 200, 250 e 300C è partito dalla necessità di offrire ai nostri clienti una gamma di macchine MIG compatte con un'ampia varietà di potenze disponibili.

La gamma inizia con la Powertec 200C che è la macchina ideale per la saldatura di lamiere metalliche sottili. L'eccellente innesco e le caratteristiche dell'arco permettono una saldatura efficace, rapida e professionale con pochissimi spruzzi. La Powertec 250C è una versione più potente che permette ancora di saldare materiale sottile ma ha la potenza in più necessaria per la carpenteria leggera. La Powertec 300C è stata costruita come il tipico modello multi-purpose, dalla saldatura del lamierino a quella della carpenteria leggera e media. La Powertec 300C opera infatti sia in Short Arc sia nei modi Spray con filo da 1,0 mm.

La Powertec 300C è anche disponibile nella versione a 4 rulli.

### L'unità di base comprende

- Cavo di alimentazione di 4m, cavo massa e morsetto, Rullino di traino, Tubo gas

### Opzioni raccomandate

- Rullini 0,6-0,8 mm & 1,0-1,2 mm, Kit collegamento al riscaldatore CO<sub>2</sub>

### Per ordinare

K14003-1	Powertec 200C	230/400/3/50-60
K14004-1	Powertec 250C	230/400/3/50-60
K14005-1	Powertec 300C	230/400/3/50-60
K14005-2	Powertec 300C 4-rulli	230/400/3/50-60

### Procedimenti

Mig, Filo animato

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/Fattore di intermittenza	N. scatti di Regolazione	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
Powertec 200C	K14003-1	230/400/3/50-60	200A/24V/35% 150A/21,5V/60%	10	25A / 16A	25-200A	815 x 460 x 925	84
Powertec 250C	K14004-1		250A/26,5V/35% 190A/23,5V/60%	20	32A / 16A	25-250A		94
Powertec 300C	K14005-1 & -2		300A/29V/35% 225A/25,2V/60%	20	40A / 25A	30-300A		96

## Powertec 280C, 350C, 420C PRO



Uscita **CV** **DC** **3** **50/60**  
**PHASE** **Hz**

Le Powertec C PRO sono saldatrici MIG a scatti con regolazione sinergica della velocità del filo. I diversi amperaggi, al fattore di servizio del 40%, rendono queste macchine utilizzabili per saldare con fili pieni ed animati da 0,6 a 1,6mm di diametro. L'arco di saldatura è eccellente ed il livello di spruzzi è bassissimo, sia impiegando miscele di Argon che CO<sub>2</sub>. Tra le funzioni offerte da queste macchine vi sono il la regolazione della rampa di salita, il 2/4 tempi, test filo e test gas. Due display digitali forniti come standard assicurano una corretta visualizzazione di tensione e corrente di saldatura. Con la regolazione sinergica della velocità filo, infine, all'operatore basta selezionare la tensione di saldatura ed iniziare a saldare: la velocità del filo viene regolata automaticamente. Le macchine sono munite di un sistema di traino a quattro rulli potente e robusto. Ogni macchina è predisposta con una piattaforma ribassata per facilitare il posizionamento della bombola. All'interno delle macchine, su uno dei due lati, vi è anche una cassetta porta attrezzi.

### Procedimenti

MIG, Filo animato

### Vantaggi Lincoln

- Prodotti sviluppati pensando all'impiego
- Comportamento dell'arco eccezionale con miscele di Argon e con 100% di CO<sub>2</sub>
- Sistema di traino eccellente con quattro grandi rulli e motore potente
- Sistema di retroazione del gruppo traino che assicura velocità uniforme del filo
- Selettori di tensione con molti scatti per una regolazione precisa
- Controllo sinergico che facilita il saldatore
- Amperometro e Voltmetro digitali di alta visibilità
- Ampio ventaglio di dispositivi e possibilità
- Ruote larghe, maniglia per spostamento avanti/indietro e golfari di sollevamento
- Cassetta attrezzi per riporre parti e arnesi
- Realizzata secondo la filosofia Lincoln "Solido e affidabile"
- Soddisfa le normative IEC974-1 e CE
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### L'unità di base comprende

- Cavo di alimentazione di 4m, Assieme di cavo e morsetto massa, Rullino di traino, Tubo gas

### Opzioni raccomandate

- Rullini 0,6-0,8 mm & 1,0-1,2 mm, Kit collegamento al riscaldatore CO<sub>2</sub>

### Per ordinare

K14013-1	Powertec 280C PRO	230/400/3/50-60
K14014-1	Powertec 350C PRO	230/400/3/50-60
K14015-1A	Powertec 420C PRO-aria	230/400/3/50-60
K14015-1W	Powertec 420C PRO-acqua	230/400/3/50-60

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/Fattore di intermittenza	N. scatti di Regolazione	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
Powertec 280C PRO	K14013-1	230/400/3/50-60	280A/28V/40%	20	32A / 20A	30-280A	815 x 565 x 925	142
Powertec 350C PRO	K14014-1		230A/25,5V/60%					
Powertec 420C PRO Aria	K14015-1A		350A/31,5V/40%	30	40A / 25A	30-350A		
Powertec 420C PRO Acqua	K14015-1W		285A/28,2V/60%					
			420A/35V/40%	30	63A / 32A	30-420A	157	
			345A/31,3V/60%					183

## Powertec 300S / LF-22



**NOVITÀ!**

### Vantaggi Lincoln POWERTEC 300-S

- Prodotto sviluppato pensando alle applicazioni cui è destinato
- Comportamento dell'arco eccezionale con miscele di Argon
- Sistema di retroazione del gruppo traino che assicura velocità uniforme del filo
- Selettori di tensione con molti scatti per una regolazione precisa
- Ampio ventaglio di dispositivi e possibilità
- Ruote larghe, maniglia per spostamento avanti/indietro e golfari di sollevamento
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

Uscita **CV** **DC** **AC** Alimentazione **3** **50/60**  
PHASE Hz

Con alimentazione trifase, il Powertec 300S è un generatore in DC a tensione costante che eroga 300A nominali con un fattore di intermittenza del 35%. Il generatore Powertec 300S e il trainafilo LF-22 costituiscono un gruppo ideale per saldature in MIG/MAG semiautomatico su acciaio, inossidabile e alluminio. Puntando alla semplicità di progetto e di utilizzo, il gruppo trainafilo LF-22 è montato su un carrello con ruote pivotanti e barra di traino. Il generatore Powertec 300S dispone di una piattaforma ribassata per favorire l'inserimento della bombola del gas e viene fornito con cavo di alimentazione (5 mt) e cavo di massa con morsetto (3 mt).

### Procedimenti

MIG, Filo animato

### LF-22

- Controllo continuo con potenziometro della velocità filo
- Sistema di traino a 2 rulli
- Modo pulsante torcia a 2/4 tempi
- Completo come funzioni: Test gas, test filo, burnback, saldatura a punti
- Fornito di carrello
- Soddisfa le normative IEC974-1 e CE
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### La configurazione suggerita comprende

- Trainafilo LF-22 a 2 rulli, raffreddato ad aria, su carrello, rullino di traino da 0,8-1,0 mm
- Generatore POWERTEC 300S su carrello, cavo di alimentazione, cavo di massa e morsetto
- Cavo di interconnessione di 5 mt, Torcia MIG e regolatore gas

### Opzioni raccomandate

- Kits rullini traino, cavi di interconnessione (5,10,15 mt)

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/ Fattore di intermittenza	N. scatti di Regolazione	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
Powertec 300S	K14020-1	230/400/3/50-60	300A/29V/35% 225A/25,2V/60%	20	40A / 25A	30-300A	790 x 460 x 925	96

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Gamma velocità avanzamento filo (m/min)	Gamma diametro filo (mm)		Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
				Pieno	Animato		
LF-22 - aria	K14024-1	34-44 VAC	1 - 20	0,8 - 1,6	1,0 - 1,6	440 x 270 x 636	16

## Powertec 360S / LF-24



- Comportamento dell'arco eccezionale con miscele di Argon e con 100% di CO<sub>2</sub>
- Sistema di retroazione del gruppo traino che assicura velocità uniforme del filo
- Selettori di tensione con molti scatti per una regolazione precisa
- Due prese di induttanza per supportare l'eccezionale comportamento dell'arco
- Ampio ventaglio di dispositivi e possibilità
- Ruote larghe, maniglia per spostamento avanti/indietro e golfari di sollevamento
- La funzione "Fan-on-demand" (F.A.N.) "Ventola quando serve" incorporata riduce i consumi di energia e l'ingresso di fumi e polvere.
- Raffreddamento ad acqua su richiesta (versione raffreddata ad acqua)
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera



Con alimentazione trifase, il Powertec 360S è un generatore in DC a tensione costante che eroga 350A nominali con un fattore di intermittenza del 40%. Il generatore Powertec 360S e il trainafile LF-24 costituiscono un gruppo ideale per saldature in MIG/MAG semiautomatico su acciaio, inossidabile e alluminio e per saldature sotto gas con filo animato. Il Powertec 360S è equipaggiato con un carrello a ruote incorporato, barra di traino, cavo di alimentazione di 5 mt e un cavo di massa di 3 mt con morsetto. Il generatore è disponibile in 2 versioni, raffreddato ad aria o ad acqua.

**Procedimenti**  
MIG, Filo animato

**Vantaggi Lincoln**

**Powertec 360S**

- Prodotto sviluppato pensando alle applicazioni cui è destinato

**LF-24**

- Controllo continuo con potenziometro della velocità filo
- Sistema di traino a 4 rulli
- Modo pulsante torcia a 2/4 tempi
- Completo come funzioni: Test gas, test filo, burnback, saldatura a punti
- Fornito di carrello
- Soddisfa le normative IEC974-1 e CE
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

**La configurazione suggerita comprende**

- Trainafile LF-24PRO a 4 rulli, raffreddato ad acqua, rullino di traino da 1,0-1,2 mm
- Generatore POWERTEC 360S su carrello, gruppo di raffreddamento Magnum 10-I, cavo di alimentazione, cavo di massa e morsetto
- Cavo di interconnessione di 5 mt, Torcia MIG e regolatore gas

**Opzioni raccomandate**

- Kits rullini traino, cavi di interconnessione (5,10,15 mt), trainafile LF-22 a 2 rulli, trainafile LF-24 a 4 rulli raffreddato ad acqua

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/Fattore di intermittenza	N. scatti di Regolazione	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
PT360S aria	K14021-1A	230/400/3/50/60	350A/31,5V/40%	30	40A / 25 A	30-350A	870 x 565 x 1030	145
PT360S acqua	K14021-1W		285A/28,2V/60%	30			870 x 700 x 1030	170

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Gamma velocità avanzamento filo (m/min)	Gamma diametro filo (mm)		Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
				Pieno	Animato		
LF-24 acqua	K14025-1W	34-44 VAC	1 - 20	0,8 - 1,6	1,0 - 1,6	440 x 270 x 636	17
LF-24 PRO acqua	K14026-1W						

## Powertec 420S / LF-24 PRO



**NOVITÀ!**

- Comportamento dell'arco eccezionale con miscele di Argon e con 100% di CO<sub>2</sub>
- Sistema di retroazione del gruppo traino che assicura velocità uniforme del filo
- Selettori di tensione con molti scatti per una regolazione precisa
- Due prese di induttanza per supportare l'eccezionale comportamento dell'arco
- Ampio ventaglio di dispositivi e possibilità
- Ruote larghe, maniglia per spostamento avanti/indietro e golfari di sollevamento
- La funzione "Fan-on-demand"(F.A.N.) "Ventola quando serve" incorporata riduce i consumi di energia e l'ingresso di fumi e polvere.
- Raffreddamento ad acqua su richiesta (versione raffreddata ad acqua)
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

**Uscita**    **Alimentazione**  

Con alimentazione trifase, il Powertec 420S è un generatore in DC a tensione costante che eroga 420A nominali con un fattore di intermittenza del 40%. Il generatore Powertec 420S e il trainafilo LF-24 PRO costituiscono un gruppo ideale per saldature impegnative in MIG/MAG semiautomatico su acciaio, inossidabile e alluminio e per saldature sotto gas con filo animato.

Il Powertec 420S è equipaggiato con un carrello a ruote incorporato, barra di traino, cavo di alimentazione di 5 mt e un cavo di massa di 3 mt con morsetto. Il gruppo è disponibile in 2 versioni, raffreddato ad aria o ad acqua.

### Procedimenti

MIG, Filo animato

### Vantaggi Lincoln

#### Powertec 420S

- Prodotto sviluppato pensando alle applicazioni cui è destinato

#### LF-24 PRO

- Controllo continuo con potenziometro della velocità filo
- Modo pulsante torcia a 2/4 tempi
- Test gas, test filo, burnback
- Amperometro e Voltmetro ad alta leggibilità
- Capacità di funzionamento sinergico per supportare un facile controllo da parte del saldatore
- Rampa di salita per supportare una partenza perfetta
- Fornito di carrello
- Soddisfa le normative IEC974-1 e CE
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

#### La configurazione suggerita comprende

- Trainafilo LF-24PRO a 4 rulli, raffreddato ad acqua, rullino di traino da 1,0-1,2 mm
- Generatore POWERTEC 420S su carrello, gruppo di raffreddamento Magnum 10-I, cavo di alimentazione, cavo di massa e morsetto
- Cavo di interconnessione di 5 mt, Torcia MIG e regolatore gas

#### Opzioni raccomandate

- Kits rullini traino, cavi di interconnessione (5,10,15 mt), trainafilo LF-24 a 4 rulli raffreddato ad acqua

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/ Fattore di intermittenza	N. scatti di Regolazione	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
PT420S aria	K14022-1A	230/400/3/50/60	420A/35V/40%	30	63 / 32A	30-420A	870 x 565 x 1030	155
PT420S acqua	K14022-1W		345A/31,3V/60%	30			870 x 700 x 1030	180

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Gamma velocità avanzamento filo (m/min)	Gamma diametro filo (mm)		Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)	
			Pieno		Animato			
LF-24 acqua	K14025-1W	34-44 VAC	1 - 20	0,8 - 1,6		1,0 - 1,6	440 x 270 x 636	17
LF-24 PRO acqua	K14026-1W							

## Powertec 500S / LF-24 PRO



- Comportamento dell'arco eccezionale con miscele di Argon e con 100% di  $\text{CO}_2$
- Selettori di tensione con molti scatti per una regolazione precisa
- Due prese di induttanza per supportare l'eccezionale comportamento dell'arco
- Ampio ventaglio di dispositivi e possibilità
- Ruote larghe, maniglia per spostamento avanti/indietro e golfari di sollevamento
- La funzione "Fan-on-demand" (F.A.N.). "Ventola quando serve" incorporata riduce i consumi di energia e l'ingresso di fumi e polvere.
- Raffreddamento ad acqua su richiesta (versione raffreddata ad acqua)
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

Uscita    Alimentazione  

Con alimentazione trifase, il Powertec 500S è un generatore in DC a tensione costante che eroga 500A nominali con un fattore di intermittenza del 40%. Il generatore Powertec 500S e il trainafile LF-24 PRO costituiscono un gruppo ideale per saldature impegnative in MIG/MAG semiautomatico su acciaio, inossidabile e alluminio e per saldature sotto gas con filo animato.

Il Powertec 500S è equipaggiato con un carrello a ruote incorporato, barra di traino, cavo di alimentazione di 5 mt e un cavo di massa di 3 mt con morsetto. Il gruppo è disponibile in 2 versioni, raffreddato ad aria o ad acqua.

### Procedimenti

MIG, Filo animato

### Vantaggi Lincoln

### Powertec 500S

- Prodotto sviluppato pensando alle applicazioni cui è destinato

### LF-24 PRO

- Controllo continuo con potenziometro della velocità filo
- Modo pulsante torcia a 2/4 tempi
- Test gas, test filo, burnback
- Amperometro e Voltmetro ad alta leggibilità
- Capacità di funzionamento sinergico per supportare un facile controllo da parte del saldatore
- Rampa di salita per supportare una partenza perfetta
- Fornito di carrello
- Soddisfa le normative IEC974-1 e CE
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### La configurazione suggerita comprende

- Trainafile LF-24PRO a 4 rulli, raffreddato ad acqua, rullino di traino da 1,0-1,2 mm
- Generatore Powertec 500S su carrello, gruppo di raffreddamento Magnum 10-I, cavo di alimentazione, cavo di massa e morsetto
- Cavo di interconnessione di 5 mt, Torcia MIG e regolatore gas

### Opzioni raccomandate

- Kits rullini traino, cavi di interconnessione (5,10,15 mt), trainafile LF-24 a 4 rulli raffreddato ad acqua

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/Fattore di intermittenza	N. scatti di Regolazione	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
PT500S aria	K14023-1A	230/400/3/50/60	500A/39V/40%	30	63/40A	30-500A	870 x 565 x 1030	165
PT500S acqua	K14023-1W		400A/34V/100%				870 x 700 x 1030	190

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Gamma velocità avanzamento filo (m/min)	Gamma diametro filo (mm)		Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
				Pieno	Animato		
LF-24 acqua	K14025-1W	34-44 VAC	1 - 20	0,8 - 1,6	1,0 - 1,6	440 x 270 x 636	17
LF-24 PRO acqua	K14026-1W						



## V350-PRO / LF-37 o LF-38



### Vantaggi Lincoln

#### V350-PRO:

- Comportamento eccellente nella saldatura MIG CV e con elettrodo
- Impedenza con azione continua
- Involucro robusto e durevole, con roll-bar e slitta per protezione durante il trasporto
- Compatto e leggero
- Strumentazione digitale con cifre luminose e grandi
- Pannello di controllo molto semplice
- Comando a distanza dell'uscita
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

#### LF-37/38:

- Capacità di funzionamento sinergico e memorizzazione (LF-38)
- Display digitale per velocità filo e tensione
- Riempimento cratere, 2/4 tempi
- Timer per bruciatura filo
- Pre-gas e post-gas regolabili
- Progettato per trasportabilità e robustezza
- Avanzamento perfetto del filo
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera



L'Invertec V350-PRO è il generatore a inverter portatile più potente nella sua classe. L'ampia gamma di applicazioni operative gli permette di saldare con elettrodo, TIG e MIG.

Appena inserito, "capisce" immediatamente il vostro trainafilo e vi si adatta. Il gruppo di fornitura comprende il trainafilo semiautomatico portatile LF-37 oppure LF-38 in grado di operare in MIG e filo animato. L'LF-37 dispone di preimpostazione, 2/4 tempi, riempimento cratere, e hot/soft start, ideali per impieghi in cantiere.

L'LF-38 aggiunge programmi sinergici e capacità di memorizzazione.

### Procedimenti

MIG, Filo animato, Innershield, Elettrodo, Scriccatura

### La configurazione suggerita comprende

- Trainafilo LF- 33, LF-37 oppure LF-38, rullino di traino da 1,0-1,2 mm
- Generatore V350-PRO, cavo di alimentazione di 3m
- Cavo di interconnessione di 5 mt, Torcia MIG e regolatore gas

### Opzioni raccomandate

- Kits rullini traino, Cavi di interconnessione (2, 10, 15m), Gruppo di raffreddamento acqua, Carrelli, assieme cavo e morsetto massa

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/ Fattore di intermittenza	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso Netto (kg)
V350-PRO	K1728-8	200/220/380/415/440V	350A/34V/60%-3ph 300A/32V/100%-3ph 320A/33V/60%-1ph 275A/31V/100%-1ph	5-425A Tens. a vuoto max. 80V DC	376 x 338 x 709	38
Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Gamma velocità avanzamento filo (m/min)	Gamma diametro filo (mm) Pieno Animato	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
LF-37	K10406	42 VAC	2 - 20	0,8 - 1,6 1,0 - 1,6	753 x 470 x 295	16
LF-38	K10407					

## CV-420 / LF-33



**NOVITÀ!**

- Due prese di induttanza per supportare l'eccezionale comportamento dell'arco
- Regolazione continua della tensione d'arco
- Protezione termica con led di indicazione



Con alimentazione trifase, il CV-420 è un generatore in CV DC a regolazione continua che eroga 420A con un fattore di intermittenza del 60%. Il generatore CV-420 e il trainafilo LF-33 costituiscono un gruppo ideale per saldature impegnative in MIG/MAG semiautomatico su acciaio, inossidabile e alluminio e per saldature sotto gas con filo animato. Il CV-420 è equipaggiato con un carrello a ruote incorporato, barra di traino, cavo di alimentazione di 5 mt e un cavo di massa di 3 mt con morsetto. Il gruppo è disponibile in 2 versioni, raffreddato ad aria o ad acqua.

**Procedimenti**  
MIG, Filo animato

**Vantaggi Lincoln**

### CV-420

- Prestazioni dell'arco eccezionali con miscela e con 100% di CO<sub>2</sub>

### LF-33

- Controllo continuo della velocità di avanzamento del filo e della tensione d'arco
- Modo pulsante torcia a 2/4 tempi
- Completo come funzioni: l'LF-33 comprende il 2/4 tempi, burnback, Test gas, test filo, rampa di salita
- Amperometro e Voltmetro ad alta leggibilità
- Fornito di carrello
- Soddisfa le normative IEC974-1 e CE
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### La configurazione suggerita comprende

- **Modello raffreddato ad aria**
  - Trainafilo LF-33 a 4 rulli, raffreddato ad aria, rullino di traino da 1,0-1,2 mm
  - Generatore CV-420 su carrello, cavo di alimentazione, cavo di massa e morsetto
  - Cavo di interconnessione di 5 mt, Torcia MIG e regolatore gas
- **Modello raffreddato ad acqua**
  - Trainafilo LF-33 a 4 rulli, raffreddato ad acqua, rullino di traino da 1,0-1,2 mm
  - Generatore CV-420 su carrello, gruppo di raffreddamento Magnum 10-I, cavo di alimentazione, cavo di massa e morsetto
  - Cavo di interconnessione di 5 mt, Torcia MIG e regolatore gas

### Opzioni raccomandate

- Kits rullini traino, cavi di interconnessione (5,10,15 mt), trainafilo LF-37 & LF-38

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/ Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso Netto (kg)
CV420 aria	K14028-1A	230/400/3/50/60	420A/35V/60%	32A	50-420A	870 x 565 x 1030	170
CV420 acqua	K14028-1W		320A/30V/100%		Max. OCV: 43V	870 x 700 x 1030	195

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Gamma velocità avanzamento filo (m/min)	Gamma diametro filo (mm)		Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
			Pieno Animato				
LF-33 raffredd. aria	K14030-1A	34-44 VAC	1 - 20	0,8 - 1,6	1,0 - 1,6	440 x 270 x 636	17
LF-33 raffredd. acqua	K14030-1W						

## DC-400



foto con l'opzione  
Selettore da multiprocesso

Uscita



Alimentazione



La DC-400 CE è una delle saldatrici multiprocesso più apprezzate a livello mondiale. Ha superato la prova costituita dal trascorrere del tempo anche negli ambienti più impegnativi.

La DC-400 CE fornisce caratteristiche d'arco superiori sia nei procedimenti a corrente costante sia in quelli a tensione costante. Un solo generatore fornisce così una grande versatilità di utilizzo con Elettrodo, MIG e Innershield.

### Procedimenti

Elettrodo, TIG, MIG, Filo animato, Innershield, Arco sommerso, Scriccatura

### Vantaggi Lincoln

- Amperometro e Voltmetro di standard
- Circuiti allo stato solido che assicurano durata e ripetibilità nelle applicazioni di saldatura.
- La regolazione del controllo arco varia l'effetto strozzatura dell'arco controllando spruzzi, fluidità, e forma del cordone nei modi MIG e Filo animato
- Selezione del modo per ottenere le caratteristiche di uscita richieste
- Prestazioni di saldatura eccellenti con un potenziometro a tutta gamma e piena potenza
- Cassa di altezza contenuta che consente l'impilaggio di tre macchine per minore ingombro in piano
- Fabbricata con sistema qualità certificato ISO 9001
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### Opzioni raccomandate

- Selettore multiprocesso, Comando a distanza uscita, Torcia arc-air, Carrello

### Trainafile raccomandati

LF-30, LF-31, LF-37, LF-38, LN-25, LN-23P, NA-3, NA-5, NA-5R

### Per ordinare

K1309-17 DC-400 230/400/3/50/60

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/ Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
DC-400	K1309-17	230/400/3/50-60	500A/40V/50% 450A/38V/60% 400A/36V/100%	77/45A	60-500A 12-42V	782 x 566 x 840	215



## COSA È NEXTWELD?

Le sfide che l'industria si trova ad affrontare oggi sono di difficoltà sempre più elevata: aumento dei costi di manodopera, materiali ed energia, forte concorrenza nazionale ed internazionale, crescente difficoltà di reperire manodopera qualificata, esigenze qualitative sempre più specifiche e stringenti.

Attraverso un profondo impegno di ricerca ed investimenti per lo sviluppo dei prodotti, Lincoln Electric ha definito un nuovo standard industriale nella tecnologia applicata al miglioramento della qualità, all'abbattimento dei costi e all'aumento delle prestazioni nei procedimenti di saldatura ad arco.

I progressi nella gestione dell'elettronica di potenza, nella comunicazione digitale e nella Tecnologia di Controllo Digitale "Waveform™" sono alla base di molti dei miglioramenti raggiunti.

**NEXTWELD è un insieme di Procedimenti, Tecnologia, Applicazioni e Storie di successi.**

NEXTWELD vi spiega come Lincoln ha collegato tecnologie, prodotti, procedimenti e applicazioni per rispondere agli importanti interrogativi che ogni settore produttivo si pone:

- Come possiamo lavorare più rapidamente, più efficacemente e con maggiore efficienza ?
- Come possiamo ottenere che macchine e risorse umane assicurino livelli di prestazione mai raggiunti fino ad oggi ?
- Come possiamo rimanere competitivi ?

**NEXTWELD è il futuro della Saldatura, ma i suoi vantaggi sono disponibili già da oggi: più flessibilità, maggiore efficacia e qualità in saldatura.**



Questo logo vi permetterà di individuare meglio le attrezzature associate al concetto Nextweld.

## STT II / LF-33



Il generatore STT® II combina la tecnologia inverter ad alta frequenza con l'avanzata Waveform Control Technology™ per il controllo della forma d'onda. Con il suo preciso controllo della corrente e velocità del filo riduce in modo significativo fumo, spruzzi e tempo di molatura mentre fornisce prestazioni e cordoni di saldatura di livello superiore.

Viene accoppiato al trainafilo LF-33, munito di un robusto sistema di traino a 4 rulli che garantisce un avanzamento costante del filo.

### Procedimenti

MIG, STT®

### Vantaggi Lincoln

#### STT® II

- Controllo preciso dell'apporto termico
- Produce cordoni stretti e di basso costo con forte velocità di lavoro
- Ottime prestazioni per passate iniziali
- Controlli delle correnti di picco e di base
- Riduzione di fumo e spruzzi
- Richiede operatori meno qualificati e un addestramento ridotto al minimo
- Può sostituire il TIG nelle prime passate su acciaio e inox
- Garanzia di 2 anni su componenti e manodopera

#### LF-33

- Controllo continuo della velocità di avanzamento del filo e della tensione
- Modo pulsante torcia a 2/4 tempi
- Completo delle funzioni: 2/4 tempi, burnback, Test gas, test filo, rampa di salita
- Amperometro e Voltmetro ad alta leggibilità
- Fornito di carrello
- Soddisfa le normative IEC974-1 e CE
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### La configurazione suggerita comprende

- Trainafilo LF-33 a 4 rulli, raffreddato ad aria, rullino di traino da 1,0-1,2 mm
- Generatore STT II su carrello, cavo di alimentazione, cavo di massa e morsetto
- Cavo di interconnessione di 5 mt, Torcia MIG e regolatore gas

### Opzioni raccomandate

- Regolatore gas, Kits rullini traino, torce MIG, cavi di interconnessione (2,10,15 mt), carrelli, cassetta comando a distanza, trainafilo LF-37

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/ Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso Netto (kg)
STT II	K1527-1	200/220/380/400/440/3/50-60	225A/29V/60%	17A	5-450A (peak)	589 x 336 x 620	59
Package	PSTT2-1-A		200A/28V/100%		5-125 (background)	1000 x 700 x 1000	115

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Gamma velocità avanzamento filo (m/min)	Gamma diametro filo (mm)		Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
				Pieno	Animato		
LF-33 raffredd. aria	K14030-1A	34-44 VAC	1 - 20	0,8 - 1,6	1,0 - 1,6	440 x 270 x 636	17
LF-33 raffredd. acqua	K14030-1W						

## Power Wave® 345C



La Power Wave® 345C è una saldatrice ad arco pulsato compatta con una serie completa di funzioni.

Questa macchina è fornita come standard con un set di programmi sinergici per saldatura di acciaio al carbonio, inox ed alluminio. Sono anche compresi saldatura in pulsato e Lift TIG come pure i consueti MIG CV ed elettrodo. La funzione Hot/soft Start mette a disposizione una corrente più alta o più bassa in fase iniziale, prima di raggiungere i valori di saldatura prefissati. I programmi Pulse on Pulse (Doppia Pulsazione) danno un arco molto stabile con corrente bassa che è di grande aiuto per operare su alluminio.

Le applicazioni su acciaio e inox nei modi Pulsato e CV sono ampiamente sostenute in questa macchina, fra le cui funzioni è compreso riempimento crateri e memoria.

### Procedimenti

MIG pulsato, Pulse-on-Pulse, MIG, Filo animato, Elettrodo, Lift TIG in DC

### Vantaggi Lincoln

- Sono utilizzabili i seguenti modi di saldatura: Pulsato Sinergico, Pulse-on-Pulse sinergico, MIG CV sinergico e convenzionale, Elettrodo, TIG Touch
- Modo Pulse-on-Pulse per lamierino sottile in alluminio
- Hot Start e riempimento crateri di standard
- Otto posizioni di memoria disponibili per memorizzare specifici punti di lavoro
- Gli strumenti digitali consentono preimpostazione dei parametri, e la lettura di quelli effettivi durante la saldatura
- Eccellente alimentazione del filo
- Versione raffreddata ad acqua completa di kit push-pull
- Realizzata secondo la filosofia Lincoln "Solido e Affidabile"
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### L'unità base comprende

- Modello raffreddato ad aria  
Cavo di alimentazione di 5 mt, cavo massa di 5 mt, carrello, kit rullini traino (4 rullini), filo pieno da 1,2 mm
- Modello raffreddato ad acqua  
Cavo di alimentazione di 5 mt, cavo massa di 5 mt, carrello, kit rullini traino (4 rullini), filo pieno da 1,2 mm, refrigeratore ad acqua, kit push-pull.

### Opzioni raccomandate

- Regolatore gas, Kits rullini traino, torce MIG, Cassetta controllo a distanza, Adattatore per connettore Euro per la torcia Innershield, connettore TIG

### Per ordinare

K10355-1A (aria)	230/400/3/50-60
K10358-1W (acqua)	230/400/3/50-60

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/ Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
PW 345C aria	K10355-1A	230/400/3/50-60	350A/45V/35%	32A	5-350A (1.2-20 m/min) Tens. a vuoto max. 47 V	870 x 680 x 1060	135
PW 345C acqua	K10358-1W		300A/32V/60% 230A/29V/100%				162

## Power Wave® 405M / LF-40



### Power Wave 405M/LF-40

Il gruppo Power Wave 405M con il trainafilo semiautomatico LF-40 è stato creato in funzione delle necessità dei saldatori. Tutti i comandi sono disposti sul trainafilo, facilitando la regolazione dei parametri. Il generatore può quindi trovarsi a distanza, e vi si trovano solo i comandi di base. Con una progettazione robusta per impiego industriale, l'uscita di 400 A del PW 405M copre la quasi totalità delle applicazioni in manuale con filo pieno in pulsato e a CV. Il trainafilo è impiegabile sia in postazione fissa, sia portatile. Viene fornito con il refrigeratore ad acqua Magnum 10 e carrello.

### Procedimenti

MIG pulsato, Pulse on Pulse, MIG, Filo animato, Elettrodo, Lift TIG in DC

### Vantaggi Lincoln

#### PW405M

- Caratteristiche dell'arco eccezionali in Pulsato, Pulse on Pulse, CV, elettrodo o TIG DC
- La doppia pulsazione si applica alla saldatura di fogli sottili di alluminio e dà buona stabilità all'arco con bassi valori di corrente

#### LF-40

- Dispone di Hot/Soft Start, Controllo sinergico, Riempimento cratera e di 8 postazioni di memoria
- Avanzamento filo eccellente grazie al traino a 4 rulli
- Esclusivo sportello "fliptop" che protegge il meccanismo di traino, selezione dei programmi e comandi
- Eccellenti caratteristiche di avviamento dell'arco
- Sensore flusso acqua (nel generatore raffreddato ad acqua)
- Realizzato secondo la filosofia Lincoln "Solido e Affidabile"
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### La configurazione suggerita comprende

- Trainafilo LF-40 a 4 rulli, raffreddato ad acqua, rullino di traino da 1,0-1,2 mm
- Generatore PW405 su carrello, gruppo di raffreddamento Magnum 10-I, cavo di alimentazione, cavo di massa e morsetto
- Cavo di interconnessione di 5 mt, Torcia MIG e regolatore gas

### Opzioni raccomandate

- Kits rullini traino, cavi di interconnessione (2,10,15 mt), carrelli, cassetta comando a distanza, adattatore connettore Euro per la torcia Innershield, carrello per trainafilo.

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/ Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
PW405 ad aria	K10372-1-A	230/380/415/440/1/3ph	400A/36V/ 35%	25A	5-425A	700 x 700 x 1000	53
PW405 ad acqua	K10372-1-W		350A/34V/60%		10-45V		71

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Gamma velocità avanzamento filo (m/min)	Gamma diametro filo (mm) Pieno Animato	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
LF-40 (push-pull)	K10340-40-5-W	40 VDC	2 - 20	0,8 - 1,6 1,0 - 1,6	753 x 470 x 295	20,5

# Power Wave® 455M / LF-40



Per la saldatura di materiale più spesso con applicazioni robotizzate, ad automazione spinta e semiautomatiche, scegliete il Power Wave® 455 con il trainafilo LF-40. Il Power Wave 455 dispone della Waveform Control Technology che gli dà prestazioni d'arco superiori su un'ampia gamma di materiali, fra cui acciaio, inox, alluminio e leghe di nickel, e un controllo su misura per ciascun tipo e diametro di filo per avere risultati immutati nel tempo.

### Procedimenti

Pulse-on-Pulse, MIG, Filo animato, Elettrodo, Lift TIG DC

### Vantaggi Lincoln

#### PW455M:

- Caratteristiche d'arco eccezionali in Pulsato, Pulse-on-Pulse, CV, elettrodo o TIG DC
- La doppia pulsazione si applica alla saldatura di fogli sottili di alluminio e dà buona stabilità all'arco con bassi valori di corrente
- Garanzia di tre anni su componenti e manodopera

#### LF-40:

- Dispone di Hot/Soft Start, Controllo sinergico, Riempimento cratere e di 8 postazioni di memoria
- Avanzamento filo eccellente grazie al traino a 4 rulli
- Esclusivo sportello "fliptop" che protegge il meccanismo di traino, selezione dei programmi e comandi
- Eccellenti caratteristiche di avviamento dell'arco
- Sensore flusso acqua (nel gruppo raffreddato ad acqua)
- Realizzato secondo la filosofia Lincoln "Solido e Affidabile"
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### La configurazione suggerita comprende

- Trainafilo LF-40 a 4 rulli, raffreddato ad acqua, rullini di traino da 1,0-1,2 mm
- Generatore PW455 M su carrello, cavo di alimentazione, Refrigeratore ad acqua, cavo e morsetto massa
- Cavo di interconnessione di 5 mt, Torcia MIG e regolatore gas

### Opzioni raccomandate

- Kit rullini traino, Cavi di interconnessione (2,10, 15 mt), Carrelli, Cassetta controllo a distanza, Adattatore per connettore Euro per la torcia Innershield, Trainafilo PF10D

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/ Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
PW 455M su carrello	K2458-1	380/415/3/50/60	500A/40V/60% 400A/36V/100%	44A	5-500V Tens. a vuoto Max. 75 V	663 x 505 x 835	114

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Gamma velocità avanzamento filo (m/min)	Gamma diametro filo (mm)	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)	
				Pieno Animato			
LF-40 (push-pull)	K10340-40-5-W	40 VDC	2 - 20	0,8 - 1,6	1,0 - 1,6	753 x 470 x 295	20,5



## Power Wave® 455M/STT / PF-10M DUAL



STT

Uscita



Alimentazione



Per la saldatura di materiale più spesso con applicazioni robotizzate, ad automazione spinta e semiautomatiche, e per altre applicazioni in cui sono di importanza fondamentale il controllo dell'apporto termico, una distorsione minima e spruzzi ridotti scegliete il Power Wave® 455M/STT con il trainafilo Power Feed 10M DUAL. Questo modello dispone della Waveform Control Technology anche in modo STT® e di prestazioni d'arco superiori su un'ampia gamma di materiali, fra cui acciaio, inox, alluminio e leghe di nickel, e un controllo dell'arco su misura per ciascun tipo e diametro di filo, per avere risultati immutati nel tempo. Il PF 10M DUAL è un esclusivo trainafilo a doppia testa che permette di usare due diversi tipi di filo in alternativa per applicazioni di tipo diverso (ad es. STT® e Pulsato).

### Procedimenti

MIG Pulsato, Pulse-on-Pulse, MIG, MIG-STT, Filo animato, Elettrodo, TIG, Scriccatura

### Vantaggi Lincoln

#### PW455M/STT:

- Caratteristiche d'arco eccezionali in Pulsato, Pulse.on.Pulse, CV, elettrodo o TIG DC
- Saldatura in modo STT
- La doppia pulsazione si applica alla saldatura di fogli sottili di alluminio e dà buona stabilità all'arco con bassi valori di corrente

#### PF-10M DUAL:

- Testa doppia per una maggior versatilità
- Sistema di guida filo diviso
- 4 rulli di traino
- Motore di traino di forte potenza adatta a fili di diametro elevato e a forti velocità
- Realizzato secondo la filosofia Lincoln "Solido e Affidabile"
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### La configurazione suggerita comprende

- Trainafilo PF-10M DUAL a 4 rulli, raffreddato ad acqua, rullini di traino da 1,0-1,2 mm
- Generatore PW455M/STT su carrello, Refrigeratore ad acqua, Cavo di alimentazione, di cavo e morsetto massa
- Cavo di interconnessione di 5 mt, 2 torce MIG (ad aria e ad acqua), e 2 regolatori gas

### Opzioni raccomandate

- Kit rullini traino, Cavi di interconnessione (2, 10, 15 mt), Carrelli, Cassetta controllo a distanza, Adattatore per connettore Euro per la torcia Innershield, Trainafilo PF10M e LF-40

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
PW 455M/STT	K2459-1	380/415/3/50/60	500A/40V/60% 400A/36V/100% STT: 325A/33V/100X	48A	5-500V Tens. a vuoto Max. 75 V	663 x 505 x 835	121

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Gamma velocità avanzamento filo (m/min)	Gamma diametro filo (mm)	Pieno	Animato	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
Power Feed 10M DUAL	K2461-1	40 VAC	1,2 - 30,5	0,6 - 2,4	0,9 - 3,0		508 x 584 x 864	48



## LINC FEED-22, -24 & -24 PRO



**NOVITÀ!**



L'LF-22, l'LF-24 e l'LF-24 Pro sono gruppi trainafile portatili con velocità di avanzamento filo stabilizzata. Includono un gruppo di traino a 2 o 4 rulli, test filo, Test gas e burnback incorporato. Possono venire montati sul generatore con un carrello girevole, a ruote. I cavi di interconnessione fra generatore e trainafile sono disponibili in diverse lunghezze, che permettono di lavorare a distanza dal generatore.

### Procedimenti

MIG, Filo animato

### Vantaggi Lincoln

- Controllo continuo della velocità filo
- Modo pulsante torcia selezionabile fra il 2 tempi standard e il 4 tempi a interblocco
- Test gas per ottenere innesto dell'arco con piena protezione
- Burnback per prevenire l'incollatura del filo all'ugello
- Connettori Euro
- Comando test filo. Serve per inserire il filo nella torcia
- Sistema di traino filo stabilizzato per un controllo costante della velocità filo
- Fornito di carrello
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### + per l'LF-24PRO

- Amperometro e Voltmetro ad alta leggibilità
- Capacità di funzionamento sinergico per supportare un facile controllo da parte del saldatore
- Rampa di salita per supportare una partenza perfetta

### L'unità base comprende

- Kit rullini guida da 1,0-1,2 mm, Adattatore asse e bobina filo su supporto mobile

### Opzioni raccomandate

- Kit rullini traino, Torce MIG

### Generatori raccomandati

- Powertec 300S, Powertec 360S, Powertec 420S, Powertec 500S

### Per ordinare

K14024-1	LF-22 (2 rulli-raffreddato ad aria)
K14025-1W	LF-24 (4 rulli-raffreddato ad acqua)
K14026-1W	LF-24 PRO (4 rulli-raffreddato ad acqua)

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Gamma velocità avanzamento filo (m/min)	Gamma diametro filo (mm)		Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
				Pieno	Animato		
LF-22 - 2 rulli - raffredd. aria	K14024-1	34-44 VAC	1 - 20	0,8 - 1,6	1,0 - 1,6	440 x 270 x 636	17
LF-24 - 4 rulli - raffredd. aria	K14025-1A						
LF-24 - 4 rulli - raffredd. acqua	K14025-1W						
LF-24 PRO- 4 rulli - raffredd. acqua	K14026-1W						

## LINC FEED-33



Uscita



Alimentazione



Nella progettazione dei trainafile Linc Feed è stata combinata la facilità di gestione e di controllo da parte del saldatore con un avanzamento filo perfetto. Tutti i trainafile sono muniti dello stesso robusto sistema di traino a quattro rulli. Questo gruppo di traino è equipaggiato con un potente motore e ha un sistema di controllo stabilizzato. La trazione del filo dalla bobina all'ugello è costante ed accurata.

È stato progettato per eliminare inceppamenti e garantire un avanzamento senza problemi.

### Procedimenti

MIG, Filo animato

### Vantaggi Lincoln

- Avanzamento eccellente; gruppo traino standard a 4 rulli
- Design ergonomico e resistente
- Amperometro e Voltmetro ad alta leggibilità che permettono la loro lettura durante la saldatura
- Molteplici funzioni: si trovano sull'LF-33 il 2/4 tempi, burnback, Test gas, test filo, rampa di salita
- Realizzato secondo la filosofia Lincoln "Solido e Affidabile"
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### L'unità base comprende

- Kit rullini guida da 1,0-1,2 mm, Adattatore asse e bobina filo su supporto mobile, Kit collegamento acqua

### Opzioni raccomandate

Kit rullini traino, Torce MIG, Cassetta comando a distanza, carrelli

### Generatori raccomandati

STT II, CV420

### Per ordinare

K14030-1A      LF-33 raffreddato ad aria  
K14030-1W      LF-33 raffreddato ad acqua

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Gamma velocità avanzamento filo (m/min)	Gamma diametro filo (mm)		Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
				Pieno	Animato		
LF-33 raffreddamento aria	K14030-1A	34-44 VAC	1 - 20	0,8 - 1,6	1,0 - 1,6	440 x 270 x 636	17
LF-33 raffreddamento acqua	K14030-1W						

## LINC FEED-37



Uscita



Alimentazione



L'LF-37 è un trainafilo portatile progettato per resistere alle condizioni ambientali estreme dei cantieri navali ed edili. Il trainafilo è in grado di lavorare con bobine di filo tipo D300 (15 kg) e anche con rocchetti piccoli D200 (5 kg) sia di filo pieno che di filo animato, incluso Innershield. Per i gruppi che lavorano con cavo lungo abbiamo collocato all'interno del trainafilo un misuratore di flusso gas.

Nella progettazione dei trainafilo LINC FEED è stata combinata la facilità di gestione e di controllo da parte del saldatore con un avanzamento filo perfetto. Tutti i trainafilo LINC FEED sono muniti di un robusto sistema di traino a quattro rulli. Dalla spira avvolta fino alla punta della torcia il filo viene guidato in modo scorrevole, senza inceppamenti, garantendo un avanzamento senza problemi. L'LF-37 dispone dei più recenti comandi ad alta facilità d'impiego. Si possono vedere tutte le impostazioni di macchina, come 2/4 tempi, Bruciatura filo, Hot/Soft Start e Riempimento cratera azionando solo il pulsante "Select". Il display vi mostra nella lingua di vostra scelta la funzione e il valore impostati.

### Procedimenti

MIG, Filo animato

### Vantaggi Lincoln

- Avanzamento eccellente; gruppo traino standard a 4 rulli
- Portatile ed estremamente resistente
- Flussometro interno
- Avanzamento filo senza problemi
- Multilingue;
- Amperometro e Voltmetro con cifre grandi e luminose; permettono la preimpostazione dei parametri prima dell'inizio e la loro lettura durante la saldatura
- Completo come funzioni; 2/4 tempi, Riempimento cratera e Hot/Soft Start
- Attrezzato con i collegamenti acqua
- Realizzato secondo la filosofia Lincoln "Solido e Affidabile"
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### L'unità base comprende

- Kit rullini di traino da 1,0-1,2 mm

### Opzioni raccomandate

- Kits rullini traino, Torce MIG, Cassetta comando a distanza

### Generatori opzionali raccomandati

CV-420, STT II, DC 400, DC 655, RANGER 305D, RANGER 405D, V350 PRO

### Per ordinare

K10406      LF-37 aria & acqua

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Gamma velocità avanzamento filo (m/min)	Gamma diametro filo (mm)		Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
				Pieno	Animato		
LF-37	K10406	42 VAC	2 - 20	0,6 - 1,6	1,0 - 1,6	356 x 188 x 534	16

# LINC FEED-38



Uscita



Alimentazione



L'LF-38 è un trainafilo portatile progettato per resistere alle condizioni ambientali estreme dei cantieri navali ed edili. Il trainafilo è in grado di lavorare con bobine di filo tipo D300 (15 kg) e anche con rocchetti piccoli D200 (5 kg) sia di filo pieno che di filo animato, incluso Innershield. Per i gruppi che lavorano con cavo lungo abbiamo collocato all'interno del trainafilo un misuratore di flusso gas.

Nella progettazione dei trainafilo LINC FEED è stata combinata la facilità di gestione e di controllo da parte del saldatore con un perfetto avanzamento filo. Tutti i trainafilo LINC FEED sono muniti di un robusto sistema di traino a quattro rulli. Dalla spira avvolta fino alla punta della torcia il filo viene guidato in modo scorrevole, senza inceppamenti, garantendo un avanzamento senza problemi. L'LF-38 ha tutte le funzioni dell'LF-37, ma vi aggiunge programmi sinergici e memoria. Questa può immagazzinare fino a 10 procedure preimpostate. Questi programmi possono essere fissati e richiamati facilmente dal trainafilo o dal comando a distanza. Si può passare da un programma ad un altro anche mediante il comando a distanza.

## Procedimenti

MIG, Filo animato

## Vantaggi Lincoln

- Modo di saldatura sinergico
- 10 memorie in cui salvare i parametri di saldatura
- Avanzamento eccellente; gruppo traino standard a 4 rulli
- Portatile ed estremamente resistente
- Flussometro interno
- Avanzamento filo senza problemi
- Multilingue
- Amperometro e Voltmetro con cifre grandi e luminose; permettono la preimpostazione dei parametri prima dell'inizio e la loro lettura durante la saldatura
- Completo come funzioni; 2/4 tempi, Rifornimento cratere e Hot/Soft Start, capacità sinergica e memoria per selezionare le modalità di lavoro preimpostate
- Attrezzato con i collegamenti acqua
- Realizzato secondo la filosofia Lincoln "Solido e Affidabile"
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

## L'unità base comprende

- Kit rullini di traino da 1,0-1,2 mm

## Opzioni raccomandate

- Kit rullini traino, Torce MIG, Cassetta comando a distanza

## Generatori opzionali raccomandati

CV-420, STT II, DC 400, DC 655, RANGER 305D, RANGER 405D, V350 PRO

## Per ordinare

K10407 LF-38 aria & acqua

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Gamma velocità avanzamento filo (m/min)	Gamma diametro filo (mm)		Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
				Pieno	Animato		
LF-38	K10407	42 VAC	2 - 20	0,6 - 1,6	1,0 - 1,6	356 x 188 x 534	16

## LINC FEED-40



Uscita



Alimentazione



Nella progettazione dei trainafile LINC FEED è stata combinata la facilità di gestione e di controllo da parte del saldatore con un avanzamento filo perfetto. Tutti i trainafile LINC FEED sono muniti dello stesso robusto sistema di traino a quattro rulli. Questo gruppo di traino è facilmente accessibile e protetto dal particolarissimo sportello "fliptop". Dalla spira avvolta fino alla punta della torcia il filo viene guidato in modo scorrevole e accurato, il progetto elimina inceppamenti, garantendo un avanzamento senza problemi.

Montati su un robusto carrello o su braccio.

Il LINC FEED 40 ha un corredo completo di funzioni ed è progettato per lavorare con tutte le macchine Power Wave®.

### Procedimenti

MIG, Filo animato

### Vantaggi Lincoln

- Avanzamento eccellente; gruppo traino standard a 4 rulli di standard
- Progettazione ergonomica; comandi di facile uso con display digitale con testo di aiuto per l'operazione in corso
- Sicurezza; l'esclusivo sportello "fliptop" offre prevenzione e protezione per il meccanismo di traino filo
- Amperometro e Voltmetro con cifre grandi e luminose; permettono la preimpostazione dei parametri prima dell'inizio e la loro lettura durante la saldatura
- Molteplici funzioni; si trovano sull'LF-30 il 2/4 tempi, Riempimento crateri e Hot/Soft Start, modo di saldatura sinergico e 8 memorie
- Realizzato secondo la filosofia Lincoln "Solido e Affidabile"
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### L'unità base comprende

- Kit rullini traino da 1,0-1,2 mm Adattatore asse e bobina filo su supporto mobile, Kit collegamento acqua, kit Push-pull

### Opzioni raccomandate

- Kit rullini traino, Torce MIG, Cassetta comando a distanza, Carrelli

### Generatori raccomandati

Power Wave® 405, Power Wave® 455M, Power Wave® 455M/STT

### Per ordinare

K10340-40-5-W LF-40 (raffred. ad acqua con kit push-pull)

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Gamma velocità avanzamento filo (m/min)	Gamma diametro filo (mm)		Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
				Pieno	Animato		
LF-40 (push-pull)	K10340-40-5-W	40 VDC	2 - 20	0,8 - 1,6	1,0 - 1,6	753 x 470 x 295	20,5

## LN-15



Uscita



Alimentazione



L'LN-15 CE è uno dei più piccoli trainafilo del mondo e forse il più robusto e portatile.

Progettato con un involucro in plastica resistente alle alte temperature e all'abrasione, con una gabbia rollbar in alluminio e con schede elettroniche totalmente incapsulate, l'LN-15 è perfetto per l'industria della cantieristica navale, della carpenteria e delle pipelines. La macchina è leggera e portatile, è adatta alle bobine D200, in qualsiasi tipo di filo pieno o animato.

Sull'LN-15 CE sono standard due ampi display digitali illuminati per la velocità filo e la tensione effettiva di saldatura. Le funzioni di 2/4 tempi, pre-gas e post-gas e un flussometro regolabile danno inoltre un valido aiuto al saldatore anche nei lavori più impegnativi.

### Procedimenti

MIG, Innershield

### Vantaggi Lincoln

- Robusto sistema di traino brevettato Lincoln
- Display digitali illuminati facili da leggere anche in condizioni di luce sfavorevoli
- Involucro di fusione totalmente chiuso, resistente a spruzzi incandescenti e agli urti
- Gabbia roll bar di protezione completa in alluminio
- Cinghia di trasporto regolabile
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### Opzioni raccomandate

- Kits rullini, Torce MIG

### Generatori raccomandati

CV-420, DC 400, V350-PRO, STT® II, RANGER 305D, RANGER 405D

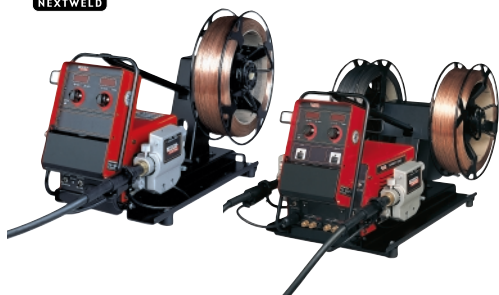
### Per ordinare

K1871-2      LN-15

Nome Prodotto	Codice	Gamma velocità avanzamento filo (m/min)	Gamma diametro filo (mm) Pieno	Dimensioni Alt. x La. x Lu. (mm)	Peso Netto (kg)
LN-15	K1871-2	1,3-17,8	0,6-1,2	356 x 188 x 553	13



## Power Feed™ 10M & 10M Dual



Uscita



Alimentazione



Il gruppo trainafilo Power Feed™ 10M rappresenta una vera e propria rivoluzione per la sua facilità di utilizzo e flessibilità. E' stato progettato per rendere al meglio le performance del Power Wave® 455, con il quale forma una combinazione generatore/gruppo traino di altissima tecnologia, in grado di ottenere prestazioni davvero eccezionali. Il design del Power Feed™ 10 permette di posizionare il pannello di controllo ovunque: vicino al pezzo da saldare oppure sul generatore.

Il Power Feed™ 10M Dual è stato invece progettato per quelle applicazioni che richiedono flessibilità e prestazioni in un unico gruppo trainafilo. "Dual" vuol dire che con questo traino è possibile utilizzare due differenti tipi di filo, così da poter saldare acciaio al carbonio, alluminio o acciaio inossidabile utilizzando un solo generatore. Provate a combinare questo gruppo trainafilo con uno dei nuovi generatori Lincoln Power Wave®, e potrete saldare con grande facilità in MIG convenzionale, MIG-STT o MIG Pulsato.

### Processes

MIG, MIG Pulsato, MIG-STT®, MIG con Filo animato

### Vantaggi Lincoln

- Sistema guidafile innovativo.
- Traino a 4 rulli.
- Pannello di controllo facile da utilizzare.
- Grande potenza di trascinamento per fili di grosso diametro e per alte velocità di avanzamento in un solo modello.
- Retroazione elettronica per un avanzamento del filo sempre preciso e costante.
- Prodotto secondo gli standard del sistema di qualità ISO 9001.
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera.

### L'unità base comprende

- Connettore Euro, Kit per raffreddamento ad acqua, coperchio di protezione della bobina, Pannello di controllo MSP4, Kit rulli da 1,0-1,2mm

### Opzioni raccomandate

- Pannello per doppia procedura, piattaforma girevole

### Generatori raccomandati

Power Wave® 405M, Power Wave® 455M, Power Wave® 455M/STT

### Order

K2460-1 PF10M  
K2461-1 PF10M DUAL

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Gamma velocità avanzamento filo (m/min)	Gamma diametro filo (mm)		Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
				Pieno	Animato		
PF-10M	K2460-1	40 VDC	Alta velocità 2 - 20	Alta velocità 0.6 - 1.6   0.9 - 2.0		470 x 343 x 775	30
PF-10MD	K2461-1		Bassa velocità 1,27 - 20,3	Bassa velocità 0.6 - 2.4   0.9 - 3.0			

## LN-23P



Uscita



Alimentazione



Il trainafilo semiautomatico LN-23P è in grado di svolgere il suo lavoro nei cantieri più impegnativi ed è un'ottima scelta per montaggi in opera e saldatura di pipelines. È portatile, di facile installazione, ed ideale per arrivare in posti difficilmente raggiungibili.

L'LN-23P impiega delle speciali bobine Innershield (FCAW-S) di peso limitato (6,35 kg) il che lo rende molto facile da portare in giro per il cantiere, inoltre dispone di un commutatore per due diverse velocità filo ad uso saldature fuori posizione.

### Procedimenti

Innershield (FCAW-S)

### Vantaggi Lincoln

- Pesa meno di 22,7 kg, compresi torcia opzionale Innershield® Magnum® e una bobina filo di 6,3 kg
- Controllo continuo della velocità filo, controllo tensione e voltmetro analogico standard
- Bobina filo racchiusa completamente nel suo involucro che elimina possibili contaminazioni
- Munito di circuito d'interblocco sul pulsante torcia per ridurre l'affaticamento dell'operatore
- Possibilità di collegare direttamente uno o due trainafilo LN-23P ai generatori Lincoln raccomandati, anche se è possibile usarne uno solo alla volta
- Commutatore a due posizioni montato sulla torcia che permette di passare al volo all'83% della velocità filo prefissata
- Costruito sotto un sistema di qualità certificato secondo ISO 9001
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### Opzioni raccomandate

- Kit adattatore, Torcia Magnum con autoprotezione

### Generatori raccomandati

DC-400, DC-655, V350-PRO

### Per ordinare

K316L-1 Trainafilo LN-23P

## LN-25



Uscita

Alimentazione



Il trainafilo semiautomatico LN-25 è adattissimo per lavori in campo e di montaggio. Riceve l'alimentazione attraverso l'arco di saldatura: infatti è sufficiente collegare il cavo corrente, attaccare il morsetto massa e si può iniziare a saldare. L'involucro a chiusura completa assicura questo trainafilo portatile contro gli ambienti di cantiere più aggressivi.

È progettato per filo MIG o animato. L'involucro totalmente chiuso accoglie filo in bobina da 4,5 e 20 kg, per un funzionamento versatile. Nel LN-25 si trova un meccanismo di rilascio rapido che permette di cambiare facilmente il filo senza bisogno di attrezzi.

### Procedimenti

MIG, Filo animato

### Vantaggi Lincoln

- Voltmetro standard
- Gruppo di traino adatto per servizio pesante
- Controllo tensione opzionale
- Avviamento ben controllato che permette un innesco d'arco facile in modo CV
- Sistema di frenatura dinamica che ferma rapidamente il motore di traino per minimizzare l'overrun
- Circuiti elettronici di protezione da sovraccarico
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### Opzioni raccomandate

- Kits comando a distanza, Cavi per comando a distanza, Kit solenoide gas, Kit temporizzatore flusso gas, Kit contattore interno

### Generatori raccomandati

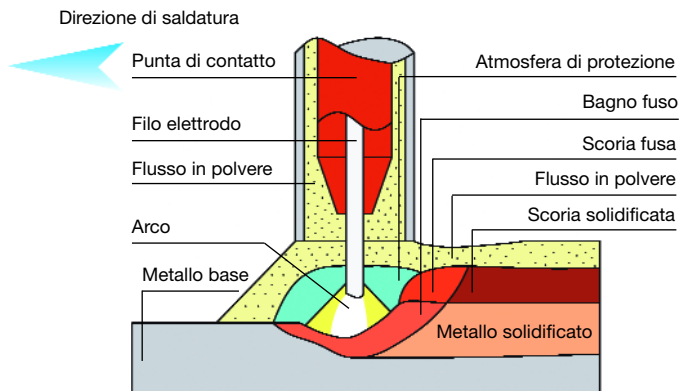
Tutte le saldatrici con capacità CV alimentate o da rete o da motogeneratori

### Per ordinare

K449 (con contattore interno e solenoide gas)

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Gamma velocità avanzamento filo (m/min)	Gamma diametro filo (mm)		Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
				Pieno	Animato		
LN-25	K449	42 VAC	1,27 - 17,8	0,6 - 1,6	1,2 - 2,0	354 x 188 x 356	17

## Procedimento in arco sommerso



Nel procedimento di saldatura in Arco Sommerso (SAW-Submerged Arc Welding) sia l'arco, sia il metallo fuso sono coperti da uno strato di flusso. Questo strato protegge il metallo fuso dalla contaminazione e concentra il calore nel giunto. Il flusso fuso sale verso l'alto nel bagno, disossidando e ripulendo dalle impurità il metallo. Forma poi una copertura protettiva sopra al cordone appena depositato.

La gamma di applicazione parte dallo spessore di 2mm, senza un limite superiore. L'arco sommerso è uno dei processi di saldatura più versatili. Tutte le qualità di acciaio, dalle non legate alle alto legate, comprese quelle al Nickel, possono essere saldate combinando varie tecniche applicative.

Cominciando da un filo elettrodo singolo e un solo generatore e fino a raggiungere una combinazione di quattro generatori ognuno dei quali alimenta due fili, la Lincoln può vantarsi di offrire al mercato una gamma estesissima di soluzioni applicative.

In qualità di produttore globale, macchine e materiali di consumo compresi, la competenza della Lincoln nel procedimento SAW potrà sostenervi nel raggiungimento delle mete più impegnative per produttività e qualità.

## Power Wave® 1000 AC/DC



Uscita **CC** **CV** **AC** **DC** Alimentazione **3** **50/60** **PHASE** **Hz**

Il Power Wave® 1000 AC/DC eleva la saldatura in arco sommerso a un livello superiore. Oltre ai benefici normali della SAW, alta quantità di deposito e buona penetrazione, la progettazione del Power Wave® AC/DC apporta un controllo superiore e una risposta più veloce all'arco come elementi esclusivi.

Con il Power Wave® AC/DC si ottiene il meglio di due campi diversi: la velocità, quantità di deposito e penetrazione della SAW in DC, e la resistenza al soffio magnetico della SAW in AC. Nei procedimenti ad arco singolo, il Power Wave® AC/DC dà flessibilità grazie alla Waveform Control Technology. Nei procedimenti con archi multipli la stessa flessibilità si ottiene controllando lo spostamento di fase fra gli archi.

La macchina è progettata per un facile parallelo quando l'applicazione richiede una corrente più elevata. Ogni Power Wave® 1000 AC/DC fornisce 1000A di uscita in AC o DC con un fattore di intermittenza del 100% e la si può collegare in parallelo per ottenere qualsiasi potenza si desidera.

### Procedimenti

Arco Sommerso

### Vantaggi Lincoln

- Modularità: progettazione per facile parallelo
- Progettata per applicazioni che richiedano fino a 5 archi controllati separatamente
- Le comunicazioni digitali forniscono una soluzione semplice per integrare il generatore con il PLC (Programmable Logic Controller)
- Controllo di processo: le comunicazioni digitali permettono di impiegare software per registrare i valori effettivi di saldatura
- Munita di procedure programmate per una impostazione rapida
- Tecnologia Inverter
- Frequenza controllata senza limitazioni, con bilanciamento dei semicicli positivi e negativi e delle relative ampiezze
- Rendimento 87%, fattore di potenza 95%
- Stabilità aumentata per lo spostamento di fase negli archi multipli
- Waveform Control e spostamento di fase illimitato stabilizzano le forme d'onda sbilanciate
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### Trainafilo raccomandati

PF10A unità di comando, PF10S testa

### Per ordinare

K2344-2 Power Wave 1000 AC/DC 400V/3/50-60  
K2444-1 Set Filtri CE

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso Netto (kg)
Power Wave 1000 AC/DC - CE	K2344-2	400/3/50-60	1000A/44V/100%	80A	200-1000A	1110 x 488 x 838	250

## DC-655



Uscita **CC** **CV** **DC** Alimentazione **3** PHASE **50/60** Hz

Generatore multiprocesso per operare in saldatura allo stato dell'arte, offrendo un rendimento energetico estremo con una vera riduzione dei costi. La DC-655-CE unisce super-affidabilità a un super-arco di saldatura. Eroga 650 A a fattore di intermittenza 100% e può sostenere procedimenti multipli di saldatura operando sia in CV sia in CC. La potenza dell'unità è tale da poter portare a compimento anche i lavori più impegnativi.

### Procedimenti

Elettrodo, MIG, Filo animato, Arco sommerso, Scriccatura

### Vantaggi Lincoln

- Rendimento energetico dell'82% che riduce i consumi
- Tensione di uscita calibrata su tutta la gamma e controllo della corrente per facilità operativa
- Attacchi diversificati per alta e bassa induttanza a scelta
- Manopola di controllo Arc Force a CC con "Hot Start" incorporato
- Temporizzatore di arresto con selezione della durata, che stacca la macchina quando non è in funzione riducendo ulteriormente i consumi
- Costruita sotto un sistema di qualità certificato secondo ISO 9001
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### Opzioni raccomandate

- Kit strumenti digitali, Kit filtro aria, Commutatore doppio procedimento, Kit di parallelo, Carrello, Comando a distanza

### Trainafilo raccomandati

LF-30, LF-31, LF-37, LF-38, LN-25  
NA-3, NA-5, NA-5R

### Per ordinare

K1610-1 DC-655 230/400/3/50/60

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso Netto (kg)
DC-655	K1610-1	230/400/3/50/60	650A/44V/100% 815A/44V/60%	122/70A	50-815A Tens.a vuoto Max. 68V (CC)	699 x 564 x 965	327

## DC-1000



Uscita



Alimentazione



Per applicazioni che richiedono potenza di saldatura, combinata con capacità multiprocesso, la DC-1000 CE con i suoi 1300 A di uscita regolarissima in DC è il miglior investimento possibile. Progettata per saldatura semiautomatica ed automatica, il suo controllo di precisione consente di operare a livello superiore in MIG, filo animato, arco sommerso, e un eccellente lavoro di scricatura Arc-Air.

### Procedimenti

MIG, Filo animato, Arco Sommerso, Scricatura

### Vantaggi Lincoln

- Circuito allo stato solido che offre una lunga durata per applicazioni ripetitive
- Protezione elettronica e termostatica con raffreddamento per ventilazione
- Impilabile (fino a due)
- Comandi semplici per facilitare l'operatività
- Avvolgimenti e raddrizzatori protetti da umidità e ambienti corrosivi
- Costruita sotto un sistema di qualità certificato secondo ISO 9001
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### Opzioni raccomandate in generale

- Comando a distanza, Kit di parallelo, Carrello

### Opzioni raccomandate per i trainafilo

NA-3, NA-5, NA-5R, LT-7

### Per ordinare

K1387-3 DC-1000 220/380/440/3/50/60 con strumenti

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/ Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso Netto (kg)
DC-1000	K1387-3	230/380/440/3/50-60	1250A/44V/50% 1140A/45V/60% 1000A/44V/100%	193/112/97 A	16-46V 150-1300A Tens. a vuoto Max. 60V	781 x 572 x 991	372

## DC-1500



Uscita



Alimentazione



Il DC-1500 è un generatore multiprocesso per saldatura ad arco in DC per applicazioni in automatico.

Fornisce caratteristiche d'arco superiori sia con procedimenti a corrente costante sia a tensione costante con una grande versatilità in una stessa macchina.

Impiegato con i trainafilo automatici NA-3 e NA-5 Lincoln e con i tractors LT-56 ed LT-7, l'uscita precisa e regolare del DC-1500 consente l'aumento della produttività e della qualità.

### Procedimenti

Filo animato, Arco sommerso, Scriccatura

### Vantaggi Lincoln

- Regolazione dell'intero campo di tensione in uscita
- Compensazione della tensione di rete anche con variazioni della tensione di rete di  $\pm 10\%$
- Raffreddamento con ventilatore, con protezione elettronica e termostatica dal sovraccarico di corrente e temperature in eccesso
- Le schede elettroniche stampate sono munite di fotodiodi di funzione che facilitano la diagnostica guasti
- Avvolgimenti e raddrizzatori protetti dall'umidità e da ambienti corrosivi
- Uscita ausiliaria a 115 V per il trainafilo, con fusibile di protezione da 8 A e 1000 VA di potenza
- Costruita sotto un sistema di qualità certificato secondo ISO 9001
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### Opzioni raccomandate in generale

- Controllo a distanza e Kit per parallelo

### Trainafilo raccomandati

NA-3, NA-5, LT-7

### Per ordinare

K1383-4 Idealarc DC-1500 380/440/3/50/60

K1383-5 Idealarc DC-1500 415/3/50/60

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/ Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso Netto (kg)
DC-1500	K1383-4	380/440/3/50-60	1500A/60V/100%	814A	20-60V 200-1500A	1453 x 566 x 965	644
	K1383-5	415/3/50-60		216A/187A			



## AC-1200



Uscita



Alimentazione



L'AC-1200 è il generatore in AC per arco sommerso con prestazioni collaudate in tanti anni di esperienza.

L'AC-1200 fornisce caratteristiche d'arco superiori ed è progettato appositamente per operare con il trainafile automatico Lincoln NA-4.

### Procedimenti

Arco sommerso

### Vantaggi Lincoln

- Collegamento Scott® standard per due teste saldanti in AC che operano in tandem
- Regolazione con reostato dei valori in uscita
- Tre attacchi di uscita con gamme parzialmente sovrapposte
- Compensazione di  $\pm 10\%$  della tensione di rete per la stabilità di erogazione
- Protezione termostatica da sovraccarico di corrente e da temperature eccessive
- Terminali per il collegamento del controllo a distanza e per i cavi di saldatura
- Fusibile di protezione sul circuito di controllo e sull'uscita ausiliaria a 115 V
- Circuito allo stato solido che offre una lunga durata per applicazioni ripetitive
- Fiancate della carrozzeria asportabili per facilitare l'accesso all'interno
- Avvolgimenti e raddrizzatori protetti dall'umidità e da ambienti corrosivi
- Costruita sotto un sistema di qualità certificato secondo ISO 9001
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### Trainafile raccomandato

NA-4

### Per ordinare

K1382-5	AC-1200	380/1/50/60
K1382-6	AC-1200	415/1/50/60

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/ Fattore di intermittenza	Fusibile	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso Netto (kg)
AC-1200	K1382-5	380/1/50-60	1200A/44V/100%	182A	20-60V 200-1500A	1453 x 560 x 970	712
	K1382-6	415/1/50-60		190A			

# Power Feed™ 10A & 10SF



**Uscita**  **Alimentazione** 

Il Power Feed™ 10A è la principale interfaccia utente per il generatore Power Wave 1000 AC/DC per arco sommerso, il funzionamento è semplice e deriva dall'NA-5. Dall'unità di comando Power Feed™ 10A si accede a tutti i parametri di saldatura, temporizzatori, movimenti, memorie di procedura, configurazioni ed esami diagnostici.

Il Power Feed™ 10 SF è la testa per saldatura in arco sommerso appositata per il collegamento al Power Feed™ 10A. Ingranaggi robusti e velocità filo a controllo digitale garantiscono saldature riproducibili di alta qualità.

**Procedimenti**

Arco sommerso

**Vantaggi Lincoln**

**Unità di comando PF-10A:**

- Doppio comando di codifica con display digitale luminoso (Velocità filo- A/V - Trim) per una facile lettura e impostazione dei parametri
- Facile impostazione di avvio, arresto, filo freddo, riempimento flusso e movimento
- 6 magazzini di memoria
- Display digitale alfanumerico per messaggi di testo (impostazione, modo di saldatura, Controllo AC)
- Ricezione di comunicazioni via radio
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

**Testa PF-10 SF:**

- Retroazione digitale del tachimetro
- Ingranaggi e piastra di traino simili ai sistemi Lincoln NA
- Rulli di traino zigrinati per una presa efficace su fili di grosso diametro
- Rotazione multipla su più assi
- Comprende dispositivo raddrizzafilo

**Opzioni raccomandate in generale**

- Carrello TC3, Regolazione verticale, Regolazione orizzontale

**Generatori raccomandati**

Power Wave® 1000 AC/DC

**Per ordinare**

K2362-1 PF 10A unità di comando

K2370-1 PF 10SF testa di saldatura

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Gamma velocità avanzamento filo (m/min)		Gamma diametro filo (mm) Pieno	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
			Bassa 0,25-5,0	Alta 0,6-8,0			
PF10A	K2362-1	40VDC			2,0 - 5,6	400 x 300 x 150	5
PF10SF	K2370-1						

## NA-3, NA-4, NA-5



Uscita



Alimentazione



I trainafilo automatici NA-3, NA-4 o NA-5 sono progettati appositamente per depositare una maggior quantità di metallo d'apporto a velocità di lavoro più elevate con conseguente riduzione dei costi. Impiegati per costruzioni gravose e catene di montaggio, queste macchine presentano controlli allo stato solido che forniscono un controllo preciso delle procedure di saldatura, anche con i requisiti più esigenti. Fidatevi dei sistemi di saldatura automatica Lincoln per lavorare senza preoccupazioni!

### Procedimenti

MIG, Filo animato, Arco sommerso

### Vantaggi Lincoln

- I controlli allo stato solido operano con precisione sulle procedure di saldatura, caratteristiche di innesco dell'arco, nonché su dimensioni e aspetto del cordone.
- Regolazione facile su un'ampia gamma di procedimenti, velocità filo, e diametri filo
- Unità compatte, flessibili per adattarsi a impianti semplici o alle linee automatizzate di produzione più complesse
- Costruzione robusta che riduce al minimo i costi per fermate accidentali e manutenzione
- Costruite sotto un sistema di qualità certificato secondo ISO 9001
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### Opzioni raccomandate in generale

- Elettrovalvola gas, Carrello di spostamento TC-3, Regolatore verticale, Regolatore orizzontale.

### Generatori raccomandati

NA-3 & NA-5: DC-655, DC-1000, DC-1500  
NA-4: AC-1200

Nome Prodotto	Gamma velocità avanzamento filo (m/min)	Gamma diametro filo - (mm)	
		Pieno	Animato
NA-3	0.6-16.5	1.6-5.6	0.9-4.0
NA-4	in funzione della tensione dell'arco	1.6-5.6	-
NA-5	0.6-16.5	0.9-5.6	1.2-4.0

## LT-7 Tractor



Foto del modello su guida



Alimentazione



Il Tractor LT-7 è un trainafilo meccanizzato semovente, progettato per il procedimento ad arco sommerso, con possibilità di utilizzare un binario di guida. È autoguidato e di facile operatività – in genere è sufficiente un solo operatore. È progettato per l'uso con un buon numero di generatori Lincoln a tensione costante o corrente costante. L'unità robusta e leggera si sposta rapidamente al giunto successivo. Per la sua compattezza passa da aperture piccole e in spazi limitati.

Si possono eseguire giunti di testa e d'angolo sia su lamiere di grosso spessore sia su lamierino d'acciaio di 2,5 mm.

Il Tractor LT-7 è la soluzione ideale per: costruzione di navi e chiatte, montaggio di serbatoi di stoccaggio, installazione di piani di ponte, fabbricazione di travi e colonne e lunghi cordoni su giunti di notevoli dimensioni in genere.

### Procedimenti

Arco Sommerso

### Vantaggi Lincoln

- Il Tractor LT-7 opera con fili pieni da 2,4 a 4,8 mm di diametro e velocità filo da 2,5 a 10,2 m/min
- Il motore di traslazione calibrato del tractor ne regola la velocità da 0,12 a 1,8 m/min
- La regolazione del posizionamento verticale della testa permette di regolare lo stick-out elettrico da 12,7 a 127 mm
- L'angolo di saldatura raggiunge i 50° dalla verticale su entrambi i lati, l'angolo di avanzamento raggiunge i 30° dalla verticale
- L'unità di comando è collocata per comodità sul tractor (può venire montata sia a destra sia a sinistra) evitando di dover ritornare al generatore per variazioni routinarie alla procedura
- Nella maggior parte delle applicazioni un eccezionale controllo del movimento sul binario e la guida autonoma con cambio direzione lasciano libero l'operatore per incombenze di controllo qualità, pulizia del giunto e manovra del flusso
- I giunti di testa, d'angolo orizzontali e a sovrapposizione possono essere fatti sia a destra sia a sinistra del tractor come più conveniente
- La qualità del cordone viene ottimizzata dal preciso allineamento di filo e giunto senza i costi aggiuntivi di adattatori di posizionamento.
- Garanzia di 3 anni su componenti e manodopera

### Opzioni raccomandate in generale

- Sezioni di binario, Accessori Linc-Fill™, Kit adattatore per giunto d'angolo orizzontale e giunto a sovrapposizione, Kit adattatore per giunto d'angolo in piano, Kit guida per giunto di testa, Kit adattatore per Tiny Twinarc® Separator magnetico, Setaccio per flusso

### Generatori raccomandati

DC-655, DC-1000, DC-1500

### Per ordinare

K395-1 LT-7 Track Model

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Gamma velocità avanzamento filo (m/min)	Gamma diametro filo (mm) Pieno	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
LT-7 Track	K395-1	115 VAC	2.5 - 10.2	2.4 - 4.8	698 x 838x 356	54



# Ranger™ 305D



Uscita    Alimentazione 

Il Ranger 305D CE è una saldatrice multiprocesso da 300 A in DC alimentata da un motore diesel. Fornisce caratteristiche d'arco eccellenti per saldatura ad elettrodo (normale o su tubi), TIG, MIG e scriccatura. Questa macchina ha un involucro completo per la protezione del serbatoio di carburante da 45 litri e del motore Kubota D722 di 18,8 HP raffreddato ad acqua. Per la sua capacità di fornire 8000 W continuativi (8500 W di picco) a 230/400 V, di potenza è evidente che è stato progettato per saldare in modo professionale quando è richiesta alta potenza

### Procedimenti

Elettrodo, TIG, MIG, Filo animato, Scriccatura

### Vantaggi Lincoln

- Eccellente capacità di saldatura in CC-Elettrodo, Elettrodo in discendente su tubi, CV con filo e TIG Touch-Start
- Alimentazione monofase e trifase a 50 Hz, 230 V monofase e 400 V trifase con interruttore
- Manopola di regolazione unica per tutta la gamma di uscita
- La saldatura in verticale discendente con controllo dell'Arc Force attivato offre alta velocità di lavoro, specialmente nelle passate di riempimento
- Il controllo dell'Arc Force dà un arco più o meno penetrante per elettrodo in CC o discendente su tubi e il controllo dell'induttanza/strozzamento nel modo MIG in CV
- Amperometro e voltmetro digitali sull'uscita rendono facile impostare con precisione le procedure. Il livello carburante, la spia luminosa di protezione pressione olio motore e temperatura assicurano monitoraggio efficace del comportamento del motore
- È una centrale portatile, fornisce 8500 W di picco (8000 in continuazione) di potenza a 240/400 V AC. Sufficienti per luci, arnesi, o pompe e saldare allo stesso tempo!
- Involucro completamente chiuso per proteggere l'impianto e ridurre il rumore
- Garanzia Lincoln di 3 anni sulla saldatrice (il motore viene garantito a parte dal fabbricante)

### Opzioni raccomandate

- Carrello stradale, Comandi a distanza dell'uscita, Kit di sicurezza per impianti petrolchimici

### Per ordinare

K2279-2 Ranger 305D

Nome Prodotto	Uscita nominale Corrente/Tensione/Fattore di intermittenza	Gamma di uscita	Tipo di motore	N° di cilindri	CV & velocità (giri/1')	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso netto (kg)
Ranger 305D	250A/30V/100%	20-305 DC 40-300A tubi 20-250A TIG 14-29V CV 8500 W picco 8000 W continuativi	Kubota D722 Diesel	3	12kW @ 3000	909 x 546 x 1327	341

## Vantage 400



**NOVITÀ!**

Uscita **CC** **DC** **13 kW** Alimentazione **G**

Il Vantage 400\* CE è una scelta ideale per i cantieri, per i pipeliner e per le società di noleggio. Alloggiato in una robusta e compatta carrozzeria in acciaio inox resistente alla corrosione, questa robusta motosaldatrice, basata sulla tecnologia Chopper Lincoln, assicura un ottimo innescò ed un arco stabile nella saldatura ad elettrodo, TIG e MIG. Il silenzioso motore diesel Perkins 4 cilindri raffreddato ad acqua (1500 rpm) genera 13.000 W trifase o 11.500 W monofase di potenza ausiliaria. A tutto ciò si aggiungono prestazioni d'arco eccezionali, un motore elastico ed affidabile, tanta potenza ausiliaria, una carrozzeria compatta ma solidissima, fatta con materiali di lunga durata.

### Procedimenti

Elettrodo, TIG, MIG, fili animati, scriccatura.

### Vantaggi Lincoln.

- Costruzione compatta con carrozzeria in acciaio inox.
- Saldatura multiprocesso, semplice da utilizzare.
- Tanta potenza AC disponibile
- 11,5 kW di picco (10 kW in continuo) di potenza monofase per l'utilizzo dei più comuni utensili elettrici.
- Affidabile motore Perkins
- Portello di accesso al motore rimovibile e protetto da serratura
- Alloggiamento della batteria nella parte anteriore del generatore
- Copertura del radiatore montata superiormente
- Pannello di controllo inclinato verticalmente e brevettato
- Garanzia di 3 anni su materiali e manodopera (il motore è garantito separatamente dal produttore)

### Opzioni raccomandate

Carrello stradale, comando remoto, kit di sicurezza per impianti petrolchimici.

### Per ordinare

Contattateci

Product Name	Rated Output Current/Voltage/Duty Cycle	Output Range	Type of Engine	No. of Cyl.	HP & Speed (rpm)	Dimensions H x W x D (mm)	Net Weight (kg)
Vantage 400	350A/34V/100% 400A/34V/60%	13000 watts peak 11500 watts continuous	Perkins 404C-22 NA Diesel	4	28kW @ 1500	922 x 643 x 1524	563

\* Data di lancio prevista: Giugno 2006





## Invertec® Pro-Cut 25



Uscita **CC DC** Alimentazione **1 50/60**  
PHASE Hz

Il PC-25 è uno dei migliori esempi della portabilità e facilità d'impiego delle attuali macchine di taglio al plasma. Combina tecnologia plasma di nuova generazione con una potenza sufficiente a tagliare acciaio al carbonio di 9 mm con un peso totale dell'attrezzatura di 13,4 kg.

Le aziende che lavorano lamierino e carrozzerie di auto troveranno un'estrema facilità di impiego nel PC-25, con i suoi LED luminosi di stato, torcia al plasma da 5 mt, e controllo integrale.

### Procedimenti

Taglio al Plasma, Scriccatura

### Vantaggi Lincoln

- Alimentazione a 230 V, 16 A
- Prestazioni competitive fino a 10 mm con 25 A
- Peso totale (senza cavi) di 13,4 kg
- Fattore di intermittenza del 60% alla potenza massima, che assicura una capacità di taglio più che adeguata nella gamma alta
- Torcia PCT20 e materiali di consumo VORTECH, brevettati, per velocità e precisione di taglio senza confronto
- L'arco si spegne e si innesca più velocemente senza l'impiego di alta frequenza
- Materiali di consumo di lunghissima durata
- Sistema di LED illuminati da dietro per indicazione dello stato
- Macchina fornita completa di torcia, cavo torcia e consumabili di ricambio
- Protezione termostatica
- Compensazione della tensione di rete
- Protezione automatica da sovratensioni che spegne i componenti fondamentali
- Soddisfa le normative IEC974-I e CE
- Garanzia di 2 anni su componenti e manodopera

### L'unità di base comprende

- Cavo di alimentazione di 2 mt, torcia di taglio manuale, 5 mt, Cavo e morsetto di massa, Kit di collegamento aria, Kit con materiali di consumo per torcia

### Opzioni raccomandate

- Comando a distanza manuale, Cavo di collegamento, Cavo aggiuntivo, Carrello a 2 ruote, Kit per taglio circolare

### Per ordinare

WF200115 Invertec® Pro-Cut 25 230/1/50-60

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/ Fattore di intermittenza	Capacità di taglio (mm)	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso Netto (kg)
Pro-Cut 25	WF200115	230/1/50-60	25A/90V/35%	6 @ 56 cm/min 9 @ 23 cm/min	12-25 A	254 x 165 x 405	9

## Invertec® PC-65



L'Invertec® PC-65 è un sistema di taglio al Plasma per acciaio al carbonio, inox, alluminio e quasi tutti gli altri metalli. L'Invertec® PC-65 è basato sulla più recente tecnologia inverter ed incorpora molte funzioni sofisticate che permettono di realizzare tagli di alta qualità in un'ampia gamma di spessori fino a 20 mm.

Un gruppo torcia con attacco rapido, protetto dai contatti accidentali con parti in tensione, permette di sostituire facilmente torce manuali e torce meccanizzate.

La corrente di uscita viene controllata con continuità da 20A a 65A a mezzo di un potenziometro. Luci indicatrici segnalano l'accensione macchina, tensione di rete, pressione aria in arrivo bassa, condizioni di sovraccarico e taglio in corso.

L'Invertec PC-65 viene fornito pronto al taglio con tutti gli accessori, compreso un kit di materiali di consumo.

### Procedimenti

Taglio plasma, scriccatura

### Vantaggi Lincoln

- La più avanzata tecnologia inverter per prestazioni e affidabilità superiori
- Controllo con arco pilota per un arco senza interruzioni durante il taglio di metalli di spessore variabile o grigliati. controllo continuo della corrente, senza scatti
- Compensazione dell'uscita nelle fluttuazioni dell'alimentazione
- Gamma di applicazioni estesa, compresa scriccatura, angoli interni, taglio per tronchetti dei tubi ecc.
- Piccolo e leggero
- Protezione da sovraccarichi con led luminoso
- Soddisfa le normative iec974-i e ce
- Garanzia di due anni su componenti e manodopera

### L'unità base comprende

- Cavo di alimentazione di 3 mt, torcia per taglio manuale, 6m, cavo e morsetto di massa, kit collegamento aria, kit materiale di consumo per torcia

### Opzioni raccomandate

- Carrello a 2 ruote, Kit per taglio circolare

### Per ordinare

K12012-1 Invertec® PC-65 400/3/50/60

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/Fattore di intermittenza	Capacità di taglio (mm)	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso Netto (kg)
PC-65	K12012-1	400/3/50-60	65A/106V/35% 55A/102V/60%	20	20-65 A	385 x 215 x 586	19

## Invertec® PC-105



Uscita **CC DC** Alimentazione **3 50/60**  
PHASE Hz

L'Invertec® PC-105 è un sistema di taglio al Plasma per acciaio al carbonio, inox, alluminio e quasi tutti gli altri metalli. L'Invertec® PC-105 è basato sulla più recente tecnologia inverter ed incorpora molte funzioni sofisticate che permettono di realizzare tagli di alta qualità in una ampia gamma di spessori fino a 35 mm. Un gruppo torcia con attacco rapido, protetto dai contatti accidentali con parti in tensione, permette di sostituire facilmente torce manuali e torce meccanizzate.

La corrente di uscita viene controllata con continuità da 20A a 105A a mezzo di un potenziometro. Luci indicatrici segnalano l'accensione macchina, tensione di rete, pressione aria in arrivo bassa, condizioni di sovraccarico e taglio in corso.

L'Invertec® PC-105 viene fornito pronto al taglio con tutti gli accessori, compreso un kit di materiali di consumo per cominciare.

### Procedimenti

Taglio Plasma, Scriccatura

### Vantaggi Lincoln

- La più avanzata tecnologia inverter per prestazioni e affidabilità superiori
- Controllo con Arco Pilota per arco senza interruzioni durante il taglio di metalli di spessore variabile o grigliati. Controllo continuo della corrente, senza scatti
- Compensazione dell'uscita nelle fluttuazioni dell'alimentazione
- Gamma di applicazioni estesa, compresa scriccatura, angoli interni, taglio per tronchetti dei tubi ecc.
- Piccolo e leggero
- Protezione da sovraccarichi con led luminoso
- Soddisfa le normative IEC974-I e CE
- Garanzia di 2 anni su componenti e manodopera

### L'unità base comprende

- Cavo di alimentazione di 3 mt, Torcia per taglio manuale, 6m, Cavo e morsetto di massa, Kit collegamento aria, Kit materiale di consumo per torcia

### Opzioni raccomandate

- Comando a distanza manuale, Cavi di collegamento, Cavi aggiuntivi, Carrello a 2 ruote, Kit per taglio circolare

### Per ordinare

K12013-1 Invertec® PC-105 400/3/50/60

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	Uscita nominale Corrente/Tensione/Fattore di intermittenza	Capacità di taglio (mm)	Gamma di uscita	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso Netto (kg)
PC-105	K12013-1	400/3/50-60	105A/122V/35% 80A/112V/60%	35	20-105A	500 x 275 x 711	32

# Statiflex e Mobiflex



I bracci di estrazione ProSource LV™ si posizionano facilmente per estrarre un forte flusso d'aria in una serie di applicazioni. Questi bracci da 203 mm di diametro e con sistemi di filtraggio risparmiano manutenzione associando le migliori prestazioni industriali con la migliore economia. I bracci sono leggeri e si posizionano facilmente, restando in posto senza spostarsi. La versatilità è al massimo con la cappa a tavola rotante attrezzabile con lampada e un sensore d'arco che aziona il ventilatore quando avverte la vampa dell'arco. I bracci disponibili sono lunghi 3,0 mt o 3,9 mt sia per sistemi mobili che fissi su muro.

### Vantaggi Lincoln

#### Bracci LFA3.1 e LFA4.1

- Bilanciamento a molla che facilita il posizionamento
- Lunghezza di 3 o 4 mt
- Cappa girevole di 360°

#### Mobiflex 200M e 400-MS

- Filtro LongLife® con trattamento ExtraCoat®
- Rendimento filtro fino a 99,8%
- Energia assorbita dal motore 0,75 kW
- Velocità del motore 2800 giri/1'
- Capacità netta di estrazione 1250 m<sup>3</sup> /h
- Massimo livello di rumore 69 dB(A)
- Bloccascintille in alluminio
- Indicatore di filtro intasato
- Adatto per bracci di estrazione LFA 3.0/3.1/4.0/4.1 o per tubi flessibili di lunghezza massima 10 mt, diametro 200 mm
- Luce di lavoro e interruttore cappa
- Avvio/arresto automatico
- Filtro a carbone attivo (Mobiflex 400-MS)

# Statiflex 6000-MS



Per il filtraggio centralizzato scegliete l'Unità centrale di filtraggio Statiflex 6000-MS. Con una capacità di 6.375 m<sup>3</sup> /h lo Statiflex 6000-MS può provvedere a filtrare fino a quattro bracci di estrazione contemporaneamente.

### Vantaggi Lincoln

- Superficie di filtraggio 150 m<sup>2</sup>
- Contenitore dei residui del filtraggio: 100 litri
- Serve a 4 bracci di estrazione, o più se si usa il sensore automatico di avvio/arresto
- Pulizia automatica del filtro
- Rendimento del 99,8%
- Utilizzabile anche per cappe larghe o banchi a risucchio verso il basso

## Miniflex



Con la nuova Miniflex della Lincoln Electric la protezione del saldatore dall'inhalazione di fumi di saldatura potenzialmente nocivi è divenuta molto facile. L'estrattore di fumi è portatile ed eccelle in prestazioni, progetto e comodità di manovra.

La protezione dei saldatori è adesso possibile per tutte le attività di saldatura e tutte le situazioni, perché il Miniflex è impiegabile in spazi ristretti e altri posti non accessibili ad altri estrattori di fumi.

### Vantaggi Lincoln

- Numero di motori: 2
- Consumo dei motori: 2 x 1 kW
- Interruttore automatico di avvio/arresto di standard
- Capacità massima di estrazione: - posizione 1: 160 m<sup>3</sup>/h  
- posizione 2: 230 m<sup>3</sup>/h

Livello sonoro con torcia di estrazione installata: 70 dB

Filtro principale con blocca scintille: 12 m<sup>2</sup>

Rendimento filtro: 99,9%

Filtro a carbone attivo: opzionale

Ruote: standard

Peso: 15 kg

Indicatore di filtro intasato e BIA-W3: opzionali

### Per ordinare

7603001700

Miniflex





## Visitate la Lincoln Electric Europe sul WWW:



- Aggiornamento sugli ultimi prodotti , notizie e promozioni
- Sul nostro catalogo on-line e nella lista delle configurazioni raccomandate troverete il prodotto giusto per le vostre applicazioni
- Documentazione sui prodotti, da scaricare
- Dove comprare i prodotti Lincoln
- Consultate la nostra vasta libreria di Argomenti tecnici (Tech Topics) comprendente storie di applicazioni, articoli su “come fare” progetti, teoria del taglio/saldatura e domande e risposte
- Mandate via E-mail le vostre domande agli esperti Lincoln





# Centri di Assistenza Autorizzati

## LIGURIA

(Centro Nazionale)

### S.L. Elettronica

Via degli Artigiani, 80  
17015 Celle Ligure (SV)  
Tel. 019 993072

## ABRUZZO

### Sada Srl

Via del Commercio  
Zona industriale  
64020 Scerne di Pineto (TE)  
Tel. 085 9461322

## CAMPANIA

### Progress sas

Via Comunale Tierzo, 9  
80147 Ponticelli (NA)  
Tel. 081 5614250

### Racom Service sas

Via 5 vie VI trav.  
80021 Afragola (NA)  
Tel. 081 8527620

## EMILIA ROMAGNA

### Muzzi Gabriele

Via Cavour, 9  
42020 Barco di Bibbiano (RE)  
Tel. 0522 258092

### Molesini

Via Venezuela, 24  
44015 Portomaggiore (FE)  
Tel. 0532 810823

## LAZIO

### C. Emme Service sas

Via Tricase, 31/33  
00132 Roma  
Tel. 06 22754972

## TEKNO Srl

Via dell'Impruneta, 180  
00146 Roma  
Tel. 06 55284836

## LOMBARDIA

### Bertini Saldatura Srl

Via Londra, 37/39  
46047 Porto Mantovano (MN)  
Tel. 0376 392680

### CBL snc

**Forniture Industriali**  
Via C. Battisti, 55  
24062 Costa Volpino (BG)  
Tel. 035 970403

### Hainek Srl

Via Olivetti, 13/15  
26013 Crema  
Tel. 0373 250112

### Saldature Speciali di Bosi Enzo & C sas

Via Milano, 22 A  
22036 Erba (CO)  
Tel. 031 641811

## MARCHE

### Cerquetti snc

Via E. Mattei, 19  
62014 Corridonia (MC)  
Tel. 0733 281195

## PUGLIA

### S.A.T.

S.S. 98 Km 79,400  
70026 Modugno (BA)  
Tel. e Fax 080 5327825

## SICILIA

### Grasso Carmelo

Via Tripoli, 29  
95020 Aci Castello Ficarazzi (CT)  
Tel. 095 270782

### EL-COS

Via A. Gaggini, 8  
95125 Catania  
Tel. 095 411528

## TOSCANA

### Rima snc

Via Meleto, 2 - Loc. Palagione  
50027 Strada in Chianti (FI)  
Tel. 055 8547337

### Supra Srl

Via di Piccorana, 281  
55010 Piccorana (LU)  
Tel. 0583 936856

## UMBRIA

### Saldumbra snc

Strada di Recentino, 4C  
05100 Terni  
Tel. 0744 813531

## VENETO

### Soma Srl

Via delle Industrie, 15  
31050 Ponzano Veneto (TV)  
Tel. 0422 440618

### ARC SYSTEM snc

Vic. A. Volta, 33  
35020 Albignasego (PD)  
Tel. 049 8806299

### ATS Srl

Via Pretura, 9/D  
37026 Ospedaletto di Pescantina (VR)  
Tel. 045 7158806

"Le caratteristiche ed i dati tecnici riportati nel presente catalogo sono puramente indicativi, e non vincolanti. Lincoln Electric Italia S.r.l. si riserva espressamente il diritto di apportare agli stessi, senza preavviso, ogni e qualsiasi modifica o variazione ritenuta opportuna. Conseguentemente, le caratteristiche ed i dati riportati nel presente catalogo non hanno valore contrattuale. Si raccomanda, pertanto, prima di effettuare un ordine, di verificare l'attuale corrispondenze degli stessi."

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

Lincoln Electric Italia S.r.l.

Via Fratelli Canepa, 8 - 16010 Serra Riccò - Genova  
Tel. +39 010 7541120 - Fax +39 010 7541150 - infoit@lincolnelectric.it

www.lincolnelectriceurope.com